

OptiFlex® Pro F Spray

Versiones de modelo

Unidad manual con bomba de aplicación OptiSpray AP02

La unidad manual de pulverización OptiFlex Pro F con bomba de aplicación OptiSpray AP02 es la solución adecuada para recubrimientos que requieren una salida constante de polvo o altas acumulaciones de película. Con una salida de polvo de hasta 600 g/min y una eficiencia extremadamente alta, se logran los mejores resultados en recubrimientos. La función de recubrimiento PowerBoost® facilita un rendimiento de recubrimiento máximo a través de una carga de iones de las partículas de polvo altamente eficiente. La unidad manual de pulverización OptiFlex Pro F está disponible en 4 versiones y cubre un amplio rango de aplicación.



Aplicación		Transporte preciso de polvo	
Versión	I	Kit de extensión	
OptiFlex Pro F Spray compuesto por: 1x Unidad de control OptiStar 4.0 1x Bomba de aplicación OptiSpray AP02 1x Pistola OptiSelect® Pro 1x Tolva de polvo HF04-50-P 1x Trolley		Kit de extensión compuesto por: 1x Unidad de control OptiStar 4.0 1x Bomba de aplicación OptiSpray AP02 1x Pistola OptiSelect Pro	
N.º de pistolas	1	1	
N.º de bombas	1	1	
Salida de polvo	1x 50 – 300 g/min	1x 50 – 300 g/min	
Número de artículo	1027885	1027887	
Aplicación		Recubrimiento en caliente	
Versión	II	Kit de extensión	
OptiFlex Pro F Spray compuesto por: 1x Unidad de control OptiStar 4.0 2x Bombas de aplicación OptiSpray AP02 1x Pistola OptiSelect Pro 1x Tolva de polvo HF04-50-P 1x Trolley		Kit de extensión compuesto por: 1x Unidad de control OptiStar 4.0 2x Bombas de aplicación OptiSpray AP02 1x Pistola OptiSelect Pro	
N.º de pistolas	1	1	
N.º de bombas	2	2	
Salida de polvo	1x 100 – 600 g/min	1x 100 – 600 g/min	
Número de artículo	1027886	1027888	

Datos eléctricos

Tensión nominal de entrada	100 – 240 VAC / 40 VA
Frecuencia	50 / 60 Hz
Rango de temperatura	0 °C – +40 °C 32 °F – +104 °F

Datos neumáticos

Presión de entrada máx. de la unidad manual	8 bar / 145 psi
Presión de entrada de OptiStar 4.0	6 bar / 87 psi
Contenido máx. de vapor de agua en el aire compr.	1,3 g/Nm ³
Contenido máx. de vapor de aceite en el aire compr.	0,1 mg/Nm ³

Aprobaciones

Pistola manual OptiSelect Pro tipo GM04	CE 2813 II 2 D PTB 19 ATEX 5001
Control de pistola manual OptiStar 4.0 tipo CG23-P	CE 2813 II 3 (2) D PTB 17 ATEX 5002
Control de pistola manual OptiFlex Pro	CE II 3 D IP54 120 °C

Datos OptiFlex Pro F Spray

Volumen de contenedor de polvo	50 l
Consumo normal de aire comprimido durante operación [Dependiente de aplicación y versión de modelo]	8 – 19 Nm ³ /h

¡Gema Switzerland reserva el derecho de realizar cambios técnicos sin previo aviso!

Gema Switzerland GmbH

Sommeraustrasse 5 | 9200 Gossau | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

