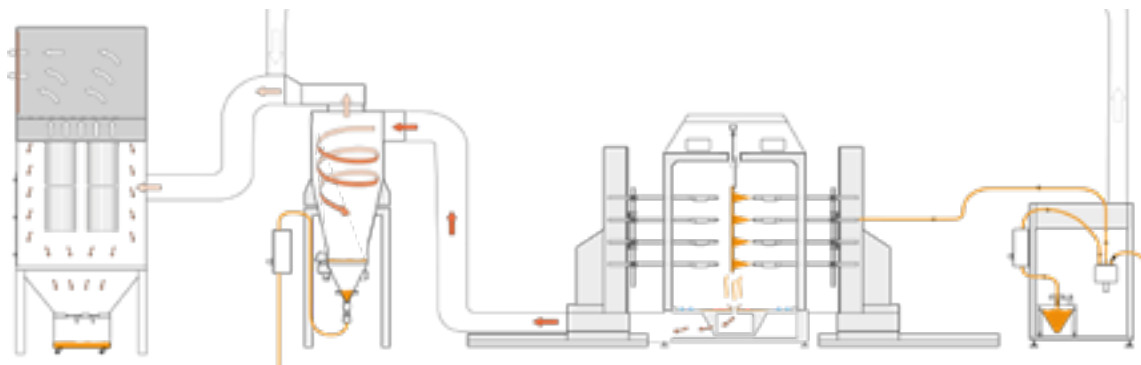


Ahorros con instalaciones Gema

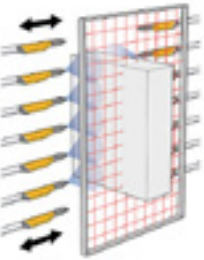
Eficiencia energética de los Sistemas Gema

La eficiencia energética, es cada vez más importante, dado que los costes energéticos son cada vez más relevantes, y tanto las regulaciones nacionales como internacionales son cada vez más estrictas. Aprovecha las ventajas que ofrecen las instalaciones Gema y diseña una línea, teniendo en cuenta los ahorros que se pueden obtener con las soluciones Gema. Nuestros innovadores productos y de alta calidad, garantizan ahorros en el consumo de aire comprimido y energía. Los motores ATEX, instalados en los sistemas Gema, cumplen con la normativa europea European Efficiency Class IE2 y por ello son energéticamente eficientes. Reduce tu consumo energético durante la producción y el mantenimiento de tu línea de pintura y ahorro dinero.

El ahorro en consumo neumático y eléctrico de cada uno de los componentes de una línea de pintura Gema, suponen un gran beneficio para el cliente:



Producto	Características	Ahorros
 <i>Inyectores OptiFlow</i>	El inyector OptiFlow, transporta más polvo, utilizando menor cantidad de aire comprimido y como resultado, reduce el consumo de las piezas de desgaste del inyector y la pistola. La tecnología DVC, permite un ajuste preciso y reproducible de la salida de polvo, resultando en una perfecta distribución de espesores.	Los inyectores estándar, con un ángulo de 90° necesitan de aprox. 4,5 Nm ³ /h de aire comprimido. Gracias a su optimizada geometría, con un ángulo de 135° y tubos de succión más cortos, el Nuevo OptiFlow, solo necesita de 3,0-4,0 Nm ³ /h de aire comprimido, para la misma salida de polvo, por ejemplo 150 g/min. Ejemplo de ahorro en costes: Cantidad de pistolas: 10 pistolas, 2000 h de trabajo al 80 % de capacidad, resulta en 1600 h de trabajo real. Ahorro en aire comprimido 1,5 Nm ³ /h por pistola. Costo del aire comprimido 0,03 €/Nm ³ . Ahorro con Gema: 10 x 1,5 Nm³/h x 1600 h x 0,03 €/Nm³ = 720 €/año

Producto	Características	Ahorros
 Central de polvo OptiCenter	Las centrales de polvo convencionales, trabajan con un sistema de aspiración independiente, con su correspondiente consumo energético. Por su parte, el OptiCenter®, aspira directamente desde el filtro final, ahorro dicho coste energético.	Coste energético de una central de polvo convencional: Motor del ventilador 2,2 kW, Trabajo 2000 h, tiempo pintando 90 %; Coste energético: $2000 \text{ h/año} \times 0,9 \times 2,2 \text{ kW} \times 0,11 \text{ €/kWh} = 435,6 \text{ €/año}$ Coste energético OptiCenter: No posee motor = no hay costes (aspiración directa del filtro) Ahorro con Gema: 436 €/año
 Detección de piezas	Los Sistemas convencionales trabajan habitualmente con las pistolas encendidas constantemente. Con los sistemas Gema de control de huecos / detección de altura, las pistolas se van encendiendo y apagando, cuando corresponde.	Ahorros con detección de piezas: Consumo de aire comprimido en sistemas convencionales = 100 % Consumo de aire comprimido con detección de piezas = 60 % Coste de aire comprimido para 10 pistolas: 100 % del tiempo encendidas $10 \times 4,0 \text{ Nm}^3/\text{h} \times 1600 \text{ h} \times 0,03 \text{ €/m}^3 = 1920 \text{ €/año}$ 60 % del tiempo encendidas $10 \times 4,0 \text{ Nm}^3/\text{h} \times 1600 \text{ h} \times 0,03 \text{ €/m}^3 \times 0,6 = 1152 \text{ €/año}$ Ahorro con Gema: 768 €/año
 Filtros	En los sistemas convencionales, los filtros trabajan en continuo. Utilizando convertidores de frecuencia, se pueden obtener, grande ahorros.	Modos típicos de trabajo: • Modo de aplicación • Modo de cambio de color • Huecos de cadena • Pausas / Paradas Si el consumo energético del filtro se regula en forma automática al modo de trabajo utilizado, el ahorro energético será del 15-20 %. Ejemplo: Motor del ventilador 20 kW, Coste energético 0,11 €/kW, Horas de trabajo efectivas 1600 h Ahorro con Gema: $20 \text{ kW} \times 1600 \text{ h} \times 0,11 \text{ €/kW} \times 20 \% = 704 \text{ €/año}$

¡Gema Switzerland reserva el derecho de realizar cambios técnicos sin previo aviso!

Gema Switzerland GmbH

Sommeraustrasse 5 | 9200 Gossau | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

