

Vertikalmodul (ZA17)

Präzise Positionierung mehrerer Pistolenachsen

Das Vertikalmodul ZA17 wird in Kombination mit der feststehenden ZS05-Achse für die präzise Bewegung und Positionierung mehrerer UA05 und UA05-x Pistolenachsen zum Beschichtungsobjekt verwendet. Mehrere ZA17-Vertikalmodule können je nach Anwendung nebeneinander und/oder übereinander auf einer einzigen ZS05-Achse konfiguriert werden. Die ZA17-Module richten die Beschichtungspistolen in einer festen Position aus oder oszillieren diese über einen Bereich, um den Anforderungen der Beschichtung zu entsprechen. Gesteuert werden die Achsen über die Systemsteuerung MagicControl MAX. Für die Detektion der Teilegeometrie mit Scanner, wird jedem einzelnen ZA17-Modul eine eigene Erkennungszone zugeordnet. Das ZA17-Vertikalmodul eignet sich besonders für die genaue und gezielte Pistolenpositionierung bei der Applikation von komplexen Geometrien oder schräg hängenden Teilen.

Hauptmerkmale:

- Präzise vertikale Positionierung der Pistole zum Beschichtungsobjekt
- An einer ZS05-Achse können bis zu sechs ZA17-Module montiert werden (drei pro Seite)
- Zwei UA05-Pistolenachsen oder eine UA05-x-Achse lassen sich an ein ZA17-Modul montieren
- Der Betrieb von bis zu acht UA05-Achsen an einer ZS05-Achse ist möglich
- Links- und rechtsseitige Befestigung bei einem Pistolenabstand von 350 mm

Kundennutzen:

- Erhöhte Automatisierung für komplexe Applikationsanforderungen und schwierige Teilegeometrien
- Reduzierung des Platzbedarfs der Kabine durch die Kombination mehrerer Achsen in einem System
- Pulvereinsparung durch erhöhte Automatisierung mit individueller Pistolenpositionierung
- Automatische Beschichtung und erhöhte Abdeckung von schrägen Konturen durch präzise Positionierung und kontinuierliche Verstellung der feststehenden Pistolen
- 110 – 300 mm vertikaler Pistolenachsenabstand reduziert den Abstand zwischen den Beschichtungszone und maximiert die Effektivität der Beschichtung in vertieften Bereichen
- Durchgängige Datenvernetzung zur Leistungsüberwachung und -nachverfolgung



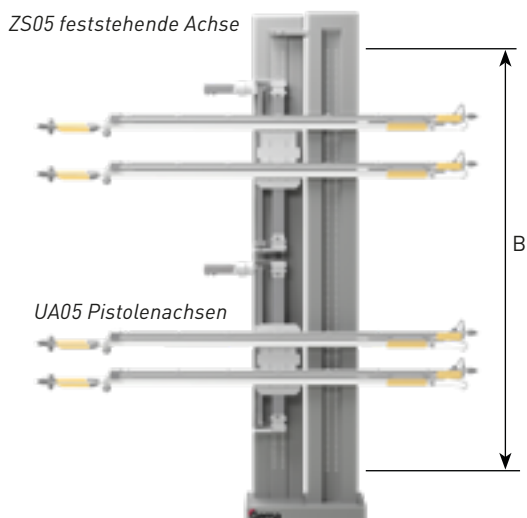
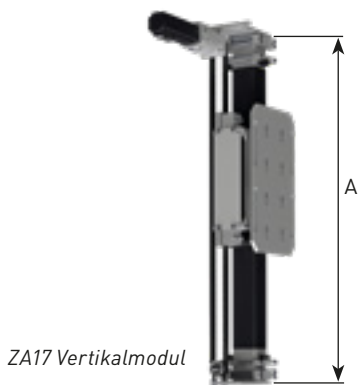
ZA17 Module auf ZS05-Achse



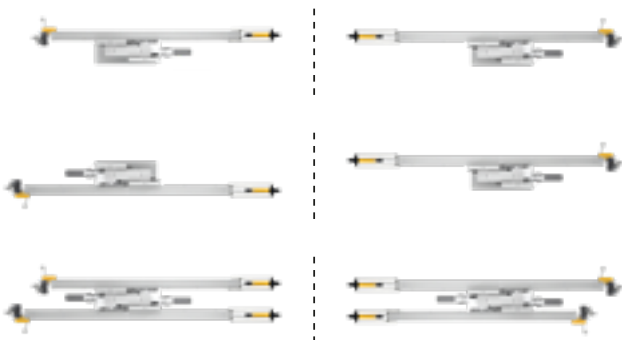
Zwei UA05- oder eine UA05-x-Achse können an einem ZA17 Modul montiert werden



Maximalbestückung - bis zu drei ZA17 Module übereinander auf beiden Seiten der ZS05 mit 350 mm Pistolenabstand (C)



Mögliche Konfigurationen:



Technische Daten ZA17

Vertikalmodul	ZA17				
Hubgeschwindigkeit	0,08 – 0,4 m/s				
Beschleunigung	0,1 – 1,5 m/s ²				
Anzahl Pistolenachsen	max. 2 Pistolenachsen UA05 (110 – 300 mm Abstand) pro ZA17 Modul oder 1 Pistolenachse UA05-x pro ZA17 Modul				
Positionserfassung	Drehgeber integriert in Synchronmotor				
Spannung	230 V; 50 / 60 Hz				
Temperaturbereich	0 °C – +40 °C / 32 °F – +104 °F				
Zonenkennzeichnung	CE II 3 D (ATEX Zone 22)				
Synchronmotor	400 Watt, IP 54 Isolationsklasse F				
Typ: ZA17-x	5	7.5	10	12.5	15
Hub des ZA17 Moduls [mm]	500	750	1000	1250	1500
Höhe (A) [mm]	1095	1345	1595	1845	2095

Technische Daten ZS05

Feststehende Achse	ZS05			
Typ: ZS05-x	20	25	30	35
Montagehöhe (B) [mm]	2000	2500	3000	3500
Zuladung	max. 6 ZA17 Module (3 pro Seite) mit max. 8 UA05 Achsen pro ZS05			

Zugehörige Systemkomponenten:

- MagicControl MAX Systemsteuerung
- Pistolenachse UA05
- Pistolenachse UA05-x
- OptiGun® GA04-X Automatikpistole inklusive Düsen-Sortiment
- Teileerkennungssystem
- Adapterplatten für die direkte Anbringung von UA05, UA05-x oder GA04-X auf die ZS05

Gema Switzerland behält sich technische Änderungen ohne Vorankündigung vor!

Gema Switzerland GmbH

Sommerraustrasse 5 | 9200 Gossau | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

