

# Application Success Stories

## Max Knobloch Nachf. GmbH Briefkästen und Briefkastenanlagen



Bildquellen: Max Knobloch Nachf. GmbH

published 17.12.2025

Gema © - All rights reserved

Reproduzierbarkeit

Prozessstabilität

Personaloptimierung

# Application Success Stories

## Technische Daten

**Teilespektrum:** Briefkästen und Briefkastenanlagen

**Teilegrösse:** H 1'600 mm  
B 800 mm  
L 3'000 mm

**Fördergeschwindigkeit:** v 2.0 m/min

### **Lieferumfang:**

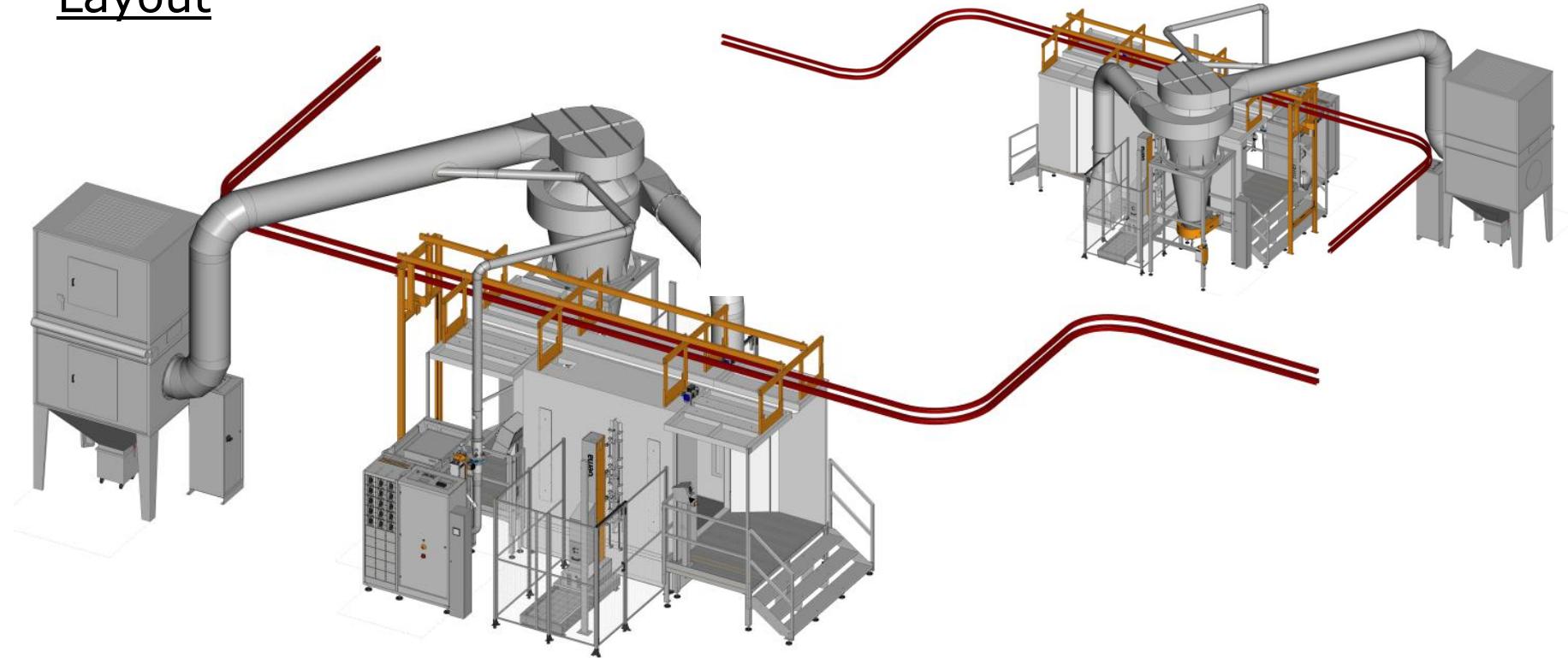
- 1 x MagicCompact® EquiFlow® BA04 mit 16'000 Nm<sup>3</sup> Absaugfilter
- 1 x OptiCenter® OC08 Pulvermanagement-System mit Ultraschallsieb US07
- 1 x MagicControl 4.0 Systemsteuerung
- 10 x OptiStar® 4.0 (CG20-C) Pistolensteuerung
- 8 x Automatikpistole OptiGun® GA03
- 2 x Handpistole OptiSelect® Pro GM04
- 2 x ZA07-13 Vertikalachse mit XT10 Horizontalachse
- 10 x UA05 Pistolenachsen
- 1 x OptiFeed 4.0 Pulverpumpe



Bildquelle: Gema

# Application Success Stories

## Layout



# Application Success Stories



Bereits 1869 gegründet, bietet KNOBLOCH als ältester noch produzierender Briefkastenhersteller Deutschlands Beratungs-Know-how in den Bereichen Briefkästen und Briefkastenanlagen. Als einziger Vollsortimenter in diesem Segment bedient das Unternehmen als einer der größten Hersteller von Briefkastenanlagen den deutschen Markt. Abgerundet wird das Sortiment durch Accessoires wie Klingelelemente, Hausnummern und Außenleuchten – ein Komplettangebot rund um den Eingangsbereich. Heute arbeiten mehr als 180 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen am Firmenhauptsitz in Döbeln und einer Niederlassung in Berlin.

Die Briefkästen werden in viele europäische Staaten, nach Japan, Kanada und die USA geliefert.

Als der Firmenstandort in ein größeres Gebäude verlegt wurde, plante KNOBLOCH die bis anhin manuelle Pulverbeschichtung mit einer Automatikanlage zu ergänzen. Damit sollte die gesamte Produktion schlanker ablaufen und eine einheitliche Qualität mit konstanten Schichtdicken erreicht werden. Aufgrund der guten Erfahrung mit den Handbeschichtungsgeräten, entschied man sich nach einem Evaluationsverfahren und aufgrund von Referenzanlagen, Gema mit

dem Aufbau der automatischen Pulverbeschichtung zu beauftragen. Trotz der besseren Platzverhältnisse am neuen Ort musste die ganze Anlage aber doch passgenau geplant und platziert werden.

Mit der neuen Anlage von Gema hat KNOBLOCH seine Fertigungsprozesse stabilisiert, erzielt eine sehr hohe Reproduzierbarkeit der Schichtdicken und kann dank dem Automationsgrad den Beschichter für Handbeschichtung mit Spezialfarben freistellen. Alles in allem eine sehr gute Investition für eine erfolgreiche Zukunft!