

Application Success Stories

HARTING Systems Kassensysteme



Pushing Performance



Pulvereinsparung

Wirtschaftlichkeit

Prozesssicherheit

Application Success Stories



Application Success Stories

Technische Daten

Teilespektrum: Kassensysteme

Teilegrösse:

H	1'500 mm
B	800 mm
L	1'200 mm

Fördergeschwindigkeit:

V 0,8 m/min

Lieferumfang Retrofit:

- 1 x Pulverbeschichtungsgerät OptiFlex® AS06 / 8P
- 8 x Automatikpistole OptiGun® GA03-1400
- 2 x Handpistole OptiSelect®2 GM03
- 2 x Achsensystem ZA07-18 mit XT10
- 1 x Steuerung MagicControl CM30
- 1 x OptiCenter® OC03 mit 10 x Applikationspumpen
- OptiSpray AP01 und Ultraschallsieb US06



Application Success Stories



Seit über 20 Jahren produziert HARTING Systems Warenverkaufssysteme zur Ausgabe von diebstahlgefährdeten Produkten, beispielsweise Tabakwaren, für die Kassenzone. Darüber hinaus bietet das Unternehmen das Komplettpaket Kassenzone – vom Kassentisch bis zum Regal – aus einer Hand. Für industrielle Grosskunden entwickelt, projiziert und produziert HARTING Systems kundenindividuelle Gehäusetechnologie aus Aluminium, Stahl und Edelstahl für spezifische Einsätze. Die Produkte zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit, Robustheit und Sicherheit aus und werden kundenauftragsbezogen als Komplett- oder



Teilsystem produziert und konfektioniert. Da HARTING Systems keine Produkte auf Lager herstellt, sondern ausschliesslich kunden-spezifisch fertigt, muss die Pulverbeschichtung sehr flexibel und prozesssicher sein. Die beiden MagicCylinder Systeme sind bereits seit 2001 im Einsatz und mit entsprechend alter Applikationstechnik ausgestattet. Ein Retrofit mit Applikationspumpen, OptiCenter, neuen Hubgeräten, aktuellen Pulverpistolen und CM30 Steuerung von Gema erzeugt auf einer der Linien ganz neue Qualität. Der Retrofit spart nicht nur signifikant Energie und Pulver ein, sondern erleichtert den Mitarbeitenden auch



die Bedienung. Bei Farbwechseln muss kaum mehr Hand angelegt werden und die Umgebung der Beschichtungsline bleibt stets sauber.

Während der Inbetriebnahme zeigte sich, dass dank der neuen Applikationstechnologie von Gema sogar ein Roboter eingespart werden konnte, welcher bis dato für die Vorbeschichtung von Teilen eingesetzt wurde. Der Retrofit hat die Qualität der Beschichtung sowie die Prozesssicherheit massiv verbessert und hochwertige Teile werden von HARTING Systems jetzt nur noch auf der neu ausgestatteten Linie beschichtet.

Application Success Stories

