

Application Success Stories

FISCHER GmbH + Co. KG **Lagertechnik, Bühnen und Regalsysteme**



Kapazitätssteigerung

Qualitätsstandard

Wirtschaftlichkeit

Application Success Stories

Technische Daten

Teilespektrum: Profile und Träger für Lagerlösungen

Teilegrösse:

H	1'500 mm
B	600 mm
L	12'000 mm

Fördergeschwindigkeit: v 1,7 m/min

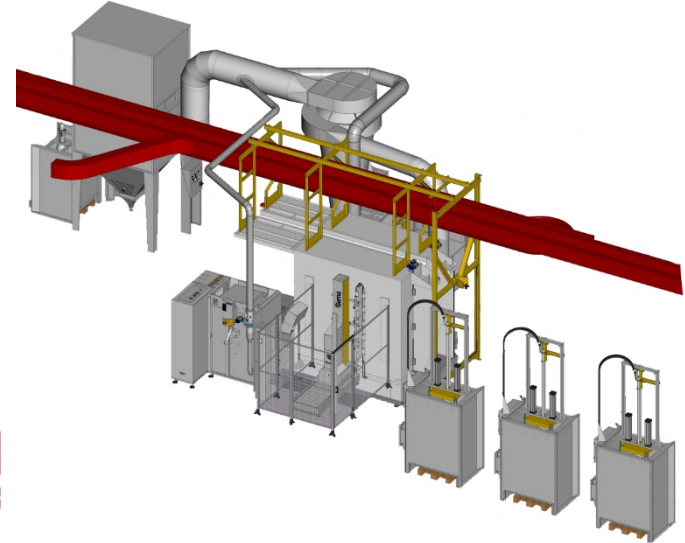
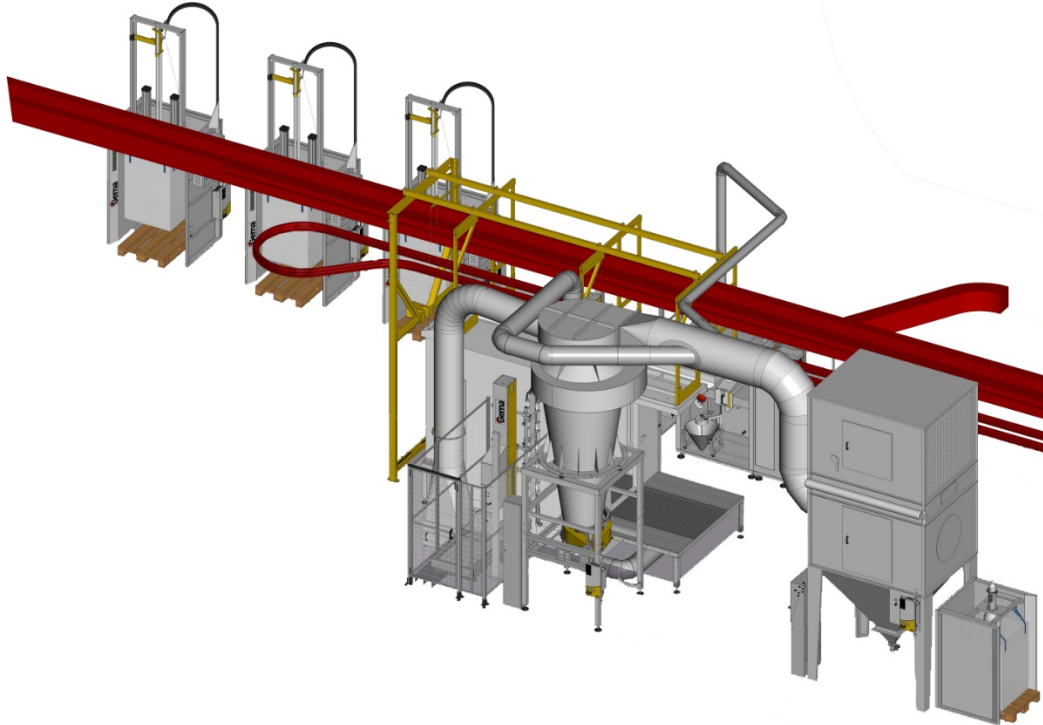
Lieferumfang:

- 1 x MagicCompact® EquiFlow®
- 1 x OptiFlex® Automatic AS06-12P
- 10 x Automatikpistole OptiGun® GA03-P-1250
- 2 x Handpistole OptiSelect® Pro GM04
- 1 x OptiCenter® OC08 mit 12 x OptiFlow IG07-P
- 1 x Steuerung MagicControl 4.0 (CM40)
- 2 x Hubgerät ZA07-13 / XT10-10
- 3 x BigBag für Frischpulverzufuhr
- 1 x BigBag für Abfallpulver



Application Success Stories

Layout



Application Success Stories



Application Success Stories



FISCHER ist seit mehr als 40 Jahren im Bereich Lagertechnik tätig und europaweit bekannt für individuelle Lagerlösungen.

Bis vor kurzem wurden die Profile und Teile für die Regale, Bühnen und Lagersysteme bei FISCHER von Hand beschichtet. Aufgrund stark steigender Nachfrage und zunehmender Individualisierung in Form und Farbe, entschloss sich FISCHER in eine Automatlösung zu investieren. Ziel war es, die Beschichtungskapazität mit gleicher Bedienung zu verdoppeln und die Wirtschaftlichkeit sowie die



Prozesssicherheit zu verbessern. Nach intensiver Planung der neuen Gesamtanlage wählte FISCHER für die Applikation das Schnellfarbwechseltechnologie EquiFlow von Gema. Aus drei BigBag-Systemen wird dem Pulverzentrum OptiCenter OC08 kontinuierlich Frischpulver zugeführt. Die Teile werden mit 10 Automatikpistolen beschichtet. An der hellen und geräumigen Nachbeschichtungsstation kontrollieren und korrigieren zwei Handbeschichter gegebenenfalls kritische Stellen. Gesteuert werden alle Beschichtungsvorgänge zentral



über die MagicControl 4.0 Steuerung. Das überschüssige Abfallpulver wird in einem BigBag gesammelt.

Mit dem Wechsel von Handbeschichtung auf Automatikbeschichtung hat FISCHER die Kapazität verdoppelt, die Wirtschaftlichkeit erhöht und den Qualitätsstandard noch einmal gesteigert. Damit konnte FISCHER seine Wettbewerbsfähigkeit in einem Markt festigen, der zunehmend schnelle Reaktionszeiten und wirtschaftliche Lösungen erfordert.