

Application Success Stories

Wessling Oberflächenveredelung GmbH Lohnbeschichtung von Grossteilen

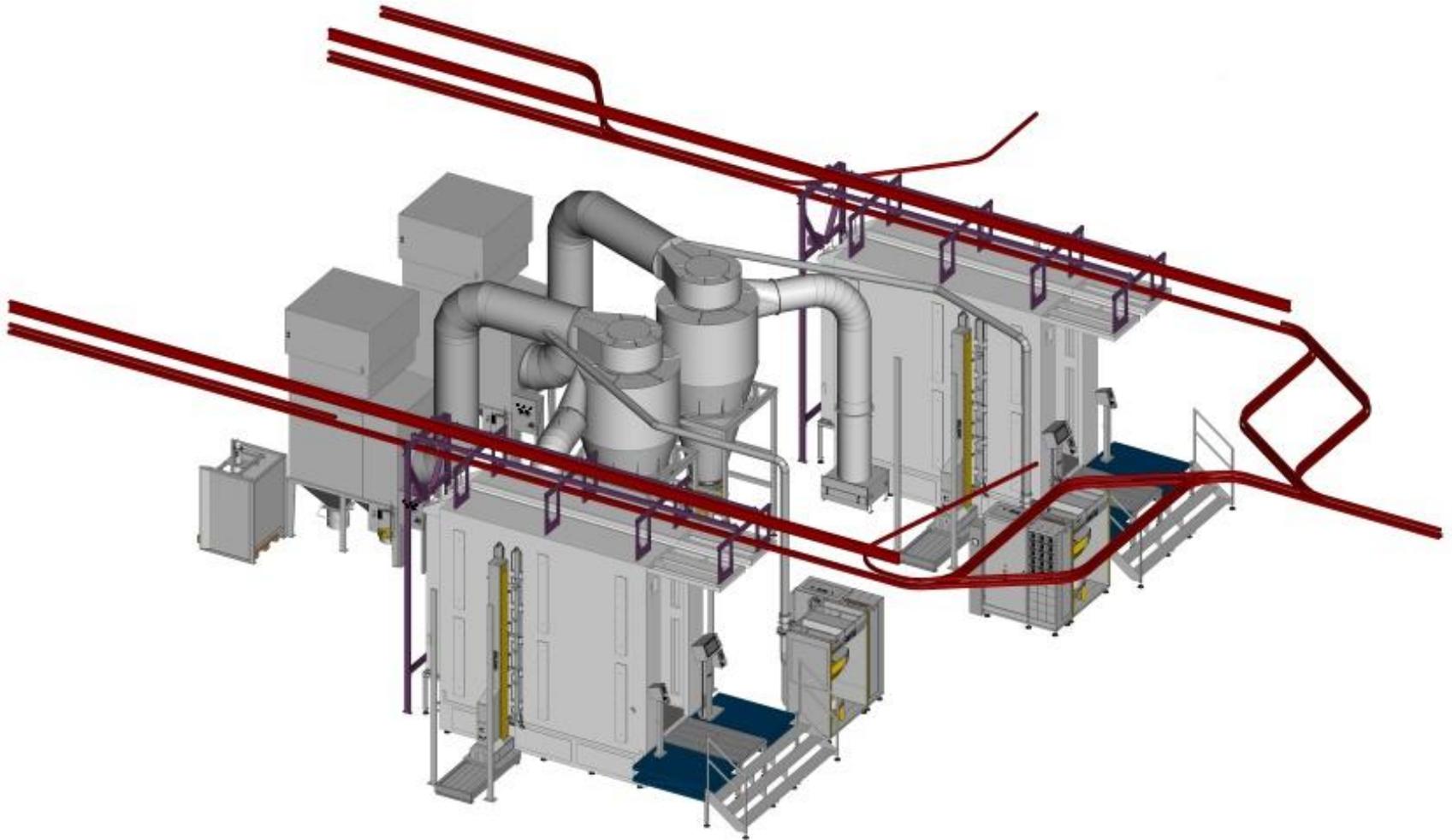


Qualitätsstandard

Kapazitätssteigerung

Flexibilität

Application Success Stories



Application Success Stories

Technische Daten

Teilespektrum:

Grossteil - Lohnbeschichtung

Teilegrösse:

H 3'800 mm

B 600 mm

L 4'500 mm

Fördergeschwindigkeit:

v 2 m/min

Lieferumfang (2 Linien mit je):

1 x MagicCompact® EquiFlow

1 x OptiFlex® AS06-22 P

20 x Automatikpistole OptiGun® GA03P-1700

2 x Handpistole OptiSelect®2 GM03

1 x OptiCenter® OC03 mit 22 x Applikationspumpe AP01

1 x Steuerung MagicControl® 4.0

2 x Hubgerät ZA07-28 / XT10-10

1 x BigBag für Abfallpulver



Application Success Stories



WOB verfügt am Firmensitz in Geeste (DE) über die grösste Lohnbeschichtungsanlage in Europa. Bauteile im XXL-Format bis 16 Meter Länge, 2,6 Meter Breite, 3,6 Meter Höhe und bis zu 6,5 t Gewicht werden veredelt!

Eine weitere, moderne Pulverbeschichtung sollte die Kapazität steigern und die Beschichtungsqualität erhöhen. In Tests mit verschiedenen Anbietern erwies sich das Konzept von Gema mit OptiCenter, Pulverkabinen mit EquiFlow Technologie und Applikationspumpen als besonders leistungsfähig. WOB wollte ursprünglich Injektoren einsetzen.



Bei den Tests im Technikum von Gema in St. Gallen konnten sich die Verantwortlichen von WOB von der Leistungsfähigkeit, der einfachen Bedienung und der exzellenten Performance der AP01.1 Applikationspumpen überzeugen.

Die Terminplanung für die beiden Schnellfarbwechselsysteme war sehr knapp. Im Juli 2018 wurde Gema für ein Konzept angefragt, im September 2018 Versuche gefahren und bereits im Juni 2019 die reguläre Beschichtung aufgenommen. In kürzester Zeit setzte WOB seine Planung in die Realität um.



Besonders beeindruckend sind die Sauberkeit der Beschichtung und der hohe Automationsgrad. Das Ziel «1 Programm für alle Teile» konnte praktisch von Beginn weg umgesetzt werden. Mit den zwei Nachbeschichtungsstationen auf Hebebühnen arbeitet WOB sehr flexibel, erzielt beste Beschichtungsqualitäten und schnelleren Durchlauf. Zudem konnte die Nachbearbeitung der komplexen Teilevielfalt massiv reduziert werden.

Diese Anlage ist der beste Beweis, dass sich Applikationspumpen auch bei Lohnbeschichtern mit Qualität und Leistung auszahlen!

Application Success Stories



Application Success Stories

