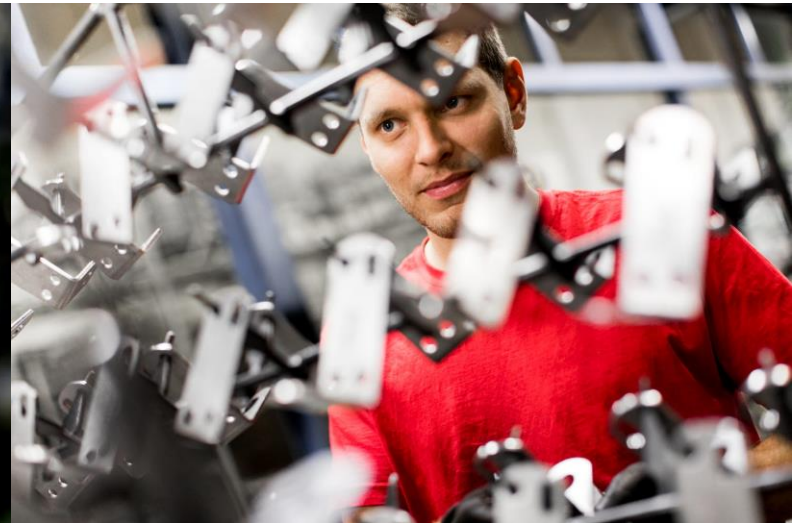


Application Success Stories

PROTON finishing Lohnbeschichter

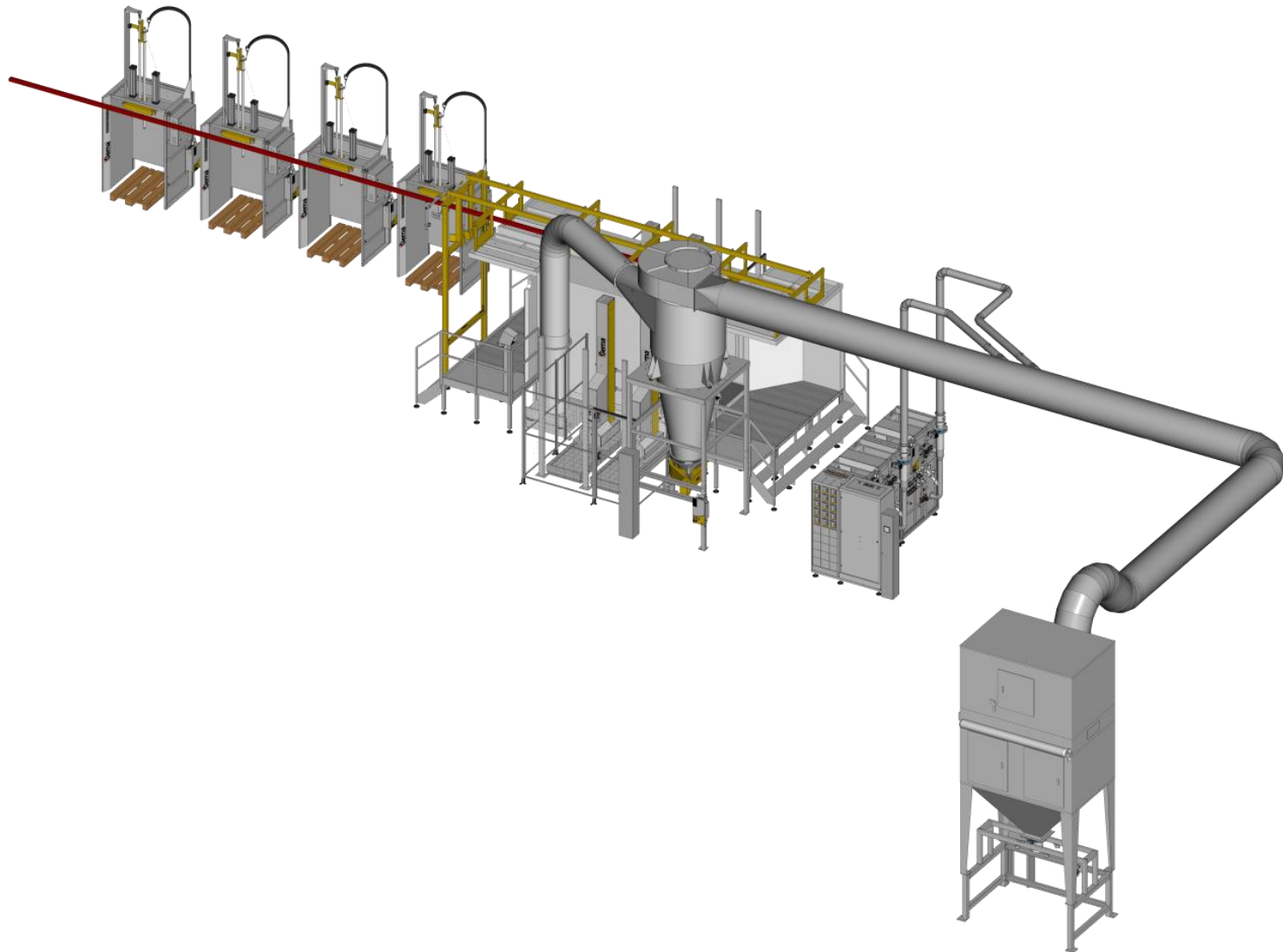


Kapazitätssteigerung

Zeitersparnis

Flexibilität

Application Success Stories



Application Success Stories

Technische Daten

Teilespektrum:

Verschiedene Teile in Lohnbeschichtung

Teilegrösse:

H 1'500 mm

B 850 mm

L 900 mm

Fördergeschwindigkeit:

V 2.5 m/min

Lieferumfang:

1 x OptiFlex AS06 / 26P

26 x Automatikpistole OptiGun GA03P-1700 mit
Wechseleinheit (Super Fast Color Change Kit)

2 x Handpistole OptiSelect®2 GM03

4 x Achsensystem ZA07-13 mit XT10

1 x Steuerung ICS04/CM-30 MagicControl

2 x OptiCenter OC03 mit 52 x Applikationspumpe AP01

1 x Kabine MagicCompact EquiFlow

4 x Frischpulversystem FPS 16-1 BigBag



Application Success Stories



Proton Finishing zählt in Schweden zu den führenden Anbietern der Oberflächenveredelung. Die Kunden stammen vornehmlich aus dem Automobilbereich und der Maschinenindustrie. An fünf Standorten bietet Proton Lösungen in Blech an, von der Entwicklung über Fertigung und Beschichtung bis zur Lieferung an die Fertigungslineie.

Um den Kunden langfristig hochqualitative Produkte und Services zu bieten, entschied sich Proton 2015, von der Tribo- auf die Elektrostatik-Pulverbeschichtung umzustellen. Hauptgründe waren die Steigerung der Fertigungskapazität und die immer kürzeren Lieferzeiten.



2016 kam Proton im Technikum von Gema zum ersten Mal in Kontakt mit elektrostatischer Beschichtung. Zweifel der an Tribo gewohnten Proton-Techniker bezüglich Oberflächenverlauf und Beschichtungsqualität in Ecken und an Kanten wurden schnell zerstreut. Die Pulverbeschichtung mit Elektrostatik funktionierte viel besser, als von den schwedischen Profis erwartet.

Die erfolgreichen Versuche überzeugten Proton, eine Beschichtungsanlage von Gema zu installieren. Besonderen Eindruck machten das OptiCenter und die Applikationspumpen AP01.



In Kombination mit dem Schnellfarbwechselsystem MagicCompact EquiFlow und 4 BigBag Frischpulversystemen wählten sie auch das neue MultiColor Switch System. Damit wird bei einem Farbwechsel vollautomatisch der Pulverschlauch umgeschaltet. Dies reduziert die Farbwechselzeit und verbessert die Sauberkeit der Arbeitsumgebung.

Bereits nach kurzer Zeit erzielten die Beschichter bei Proton Farbwechsel in nur 4 bis 5 Minuten und sind begeistert von der einfachen Bedienbarkeit der Gema Pulverbeschichtungsanlage!

Application Success Stories



Application Success Stories

