

Application Success Stories

KURT OPFER Lohnbeschichtung



Pulverlackeinsparung

Produktionssteigerung

Kostenreduzierung

Application Success Stories

Technische Daten

Teile: Lohnbeschichtung

Teilegrösse: H 2'000 mm
B 800 mm
L 3'000 mm

Fördergeschwindigkeit: v 2,5 m/min

Anlagenumfang:

- 1 x MagicCylinder® EquiFlow® QCS01 für Roboter (2014)
- 1 x OptiFlex® Automatik A2-12P (Retrofit 2022)
- 12 x OptiGun® GA03AX Automatikpistole (Retrofit 2022)
- 1 x OptiCenter® OC07 mit Ultraschallsieb und 12 x Applikationspumpe AP01 (Retrofit 2022)
- 2 x ZA06 auf XT (2014)
- 1 x MagicControl CM30 (2014)
- 2 x OptiFlex® 2B Handgerät (2014)



Application Success Stories



Das Familienunternehmen Kurt Opfer Oberflächenschutz aus Mudersbach, Deutschland, setzt zur automatischen Beschichtung seit vielen Jahren zwei Roboter ein. Diese führen anstelle von Handbeschichtern die Vor- und Nachbeschichtung in einem MagicCylinder QCS01 mit zentraler Mittelabsaugung aus. Damit erzielte man stets qualitativ hochwertige Beschichtungsergebnisse im Automatikbetrieb, mit den Robotern sowie bei der manuellen Beschichtung.



Um Anlageneffizienz und Wirtschaftlichkeit zu steigern, wurde 2022 die Pulverförderung auf ein OptiCenter OC07 mit Ultraschallsieb und Applikationspumpen AP01 umgestellt. Gleichzeitig wurde auch die neue Pistolengeneration GA03 mit Steuerungen eingebaut. Die MagicControl-Steuerung, die Kabine und die Achsen blieben bestehen. Die Applikationspumpen AP01 fördern konstant den Pulverlack und reduzieren die Schichtdicken anhaltend und reproduzierbar auf die Mindestschichtdicke. Dank verbessertem Auftragswirkungsgrad fällt zudem viel weniger Abfallpulver an.



Der in nur 5 Tagen durchgeführte Retrofit hat die Reproduzierbarkeit verbessert, die Produktionskosten verringert und die Produktivität, besonders aufgrund verbesserter Eindringtiefe bei komplexen Geometrien, gesteigert.

Die Kurt Opfer beschichtet jetzt sehr ressourcenschonend und ertragseffizient. Die Produktionsleistung wurde signifikant erhöht und gleichzeitig konnte der Pulververbrauch im zweistelligen Bereich gesenkt werden.

Application Success Stories

