

# Application Success Stories

**KLEUSBERG** 



**We give space to the future.**

VOC-Reduzierung

Reproduzierbarkeit

Top-Qualität

# Application Success Stories

## Modulbau, Mobile Raumsysteme und Halleneinbauten



**Precise Charge Control** / Reduktion von Orangenhauteffekt und Rückionisation



**Smart Inline Technology** / konstanter und reproduzierbarer Pulverausstoss



**EquiFlow Powder Booth Technology** / sanfter und gleichmässiger Luftstrom

# Application Success Stories

## Technische Daten

**Teilespektrum:** Containerbaugruppen und Anbauteile

**Teilegrösse:** H 2'750 mm  
B 300 mm  
L 6'000 mm

**Fördergeschwindigkeit:** v 1.5 m/min

**Lieferumfang:**

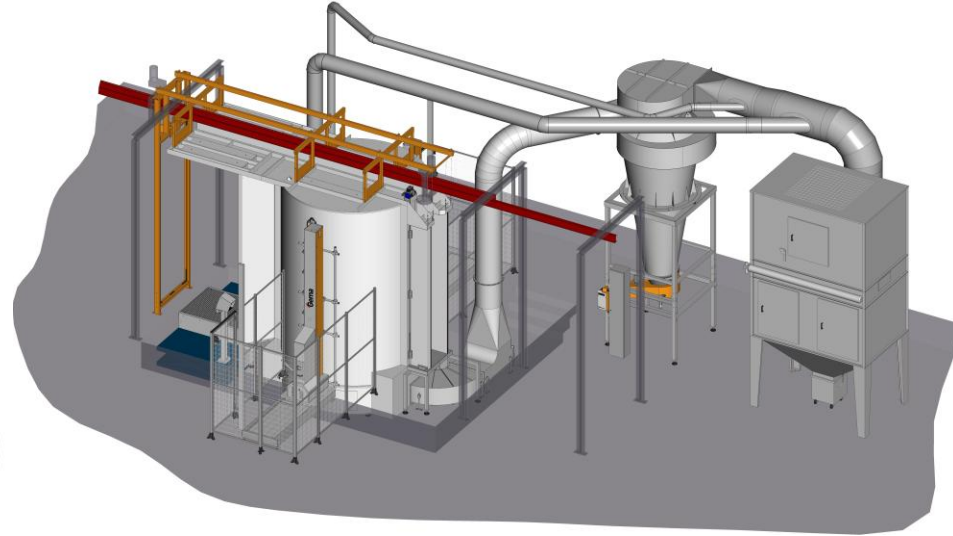
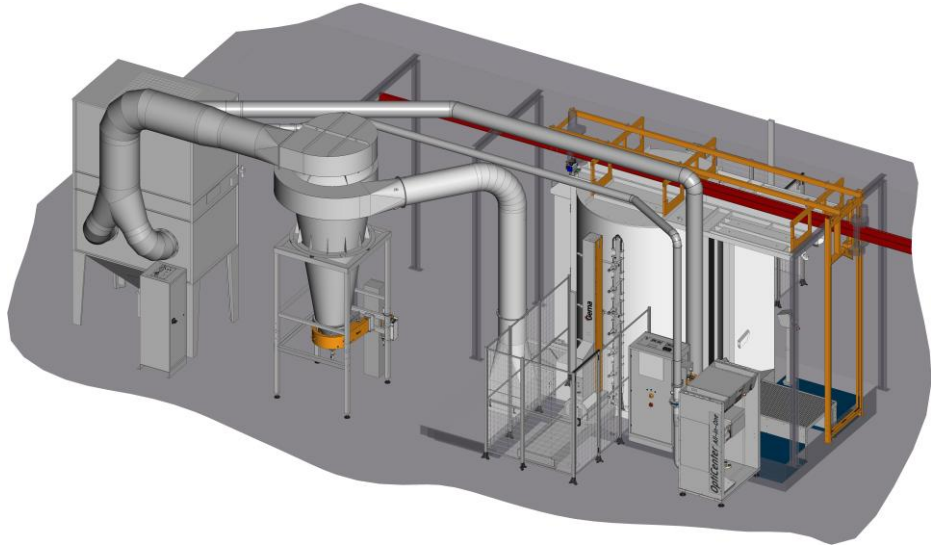
- 1 x MagicCylinder® EquiFlow® Automatisches Kabinensystem
- 14 x OptiGun® GA04-P 1500 Automatikpistolen
- 2 x OptiSelect® Pro GM04 Handpistolen
- 1 x OptiCenter® All-in-One OC10
- 2 x OptiSpray AP02 Applikationspumpen
- 14 x OptiSpray All-in-One GC26-CP
- 1 x MagicControl 4.0 (CM40) Steuerung
- 2 x Hubgerät ZA07-23/XT10-10



© Rüdiger Mosler

# Application Success Stories

## Layout



# Application Success Stories



Die KLEUSBERG Gruppe mit Hauptsitz in Wissen/Sieg ist in den Bereichen Modulares Bauen, Mobile Raumsysteme und Halleneinbauten tätig. Das 1948 gegründete, mittelständische Unternehmen beschäftigt rund 1.400 Mitarbeitende.

KLEUSBERG plant, fertigt und realisiert schlüsselfertige Gebäude in modularer Bauweise – individuell nach Kundenwunsch und Planung.

Im Bereich Mobile Raumsysteme zählt das Unternehmen zu den leistungsfähigsten Anbietern in Deutschland. Mit dem Gebäudesystem ModuLine® können massgeschneiderte Gebäude auf Langzeit-Mietbasis errichtet werden.

Neben den vier Werksstandorten in Wissen an der Sieg und Morsbach ist KLEUSBERG auch in Hamburg, Düsseldorf, München, Olpe, Remseck, Kabelsketal bei Halle und Berlin mit eigenen Niederlassungen und weiteren Fertigungswerken vertreten.

Eine moderne Pulverbeschichtungsanlage von Gema steigert die Produktionskapazität und sorgt für Beschichtungen in höchster Qualität. Die Anlage umfasst OptiCenter, Applikationspumpen sowie eine Schnellfarbwechselkabine vom Typ MagicCylinder mit EquiFlow-Technologie. Diese Kombination gilt als „State of the Art“ und hat die hohen Anforderungen des Kunden an die Prozess-

sicherheit, Reproduzierbarkeit und Beschichtungsergebnisse bereits kurz nach der Inbetriebnahme übertroffen. Das OptiCenter OC10 verfügt über 16 Applikationspumpen, die einen gleichmäßigen Pulverausstoß und optimale Pulverlackverteilung garantieren. Die MagicCylinder EquiFlow-Kabine arbeitet besonders ressourcenschonend und minimiert dank geringem Overspray die Pulverlackverluste. Mit der aktuellen Gema-Technologie investiert KLEUSBERG nachhaltig in die Zukunft: Sie gewährleistet eine dauerhaft hohe Beschichtungsqualität, reduziert den Lösemittelverbrauch erheblich und amortisiert sich bereits nach kurzer Zeit.