

OptiFeed 4.0

Connect - Transfer - Control



Solución inteligente para la transferencia de polvo

OptiFeed 4.0 es la bomba de alimentación de polvo a granel mejorada con funcionalidad «Plug & Convey» (Enchufe y opere). Esta bomba con control digital puede integrarse con rapidez en el sistema de recubrimiento para líneas nuevas o existentes o utilizarse como un producto stand-alone.

La comunicación con la bomba se realiza, según la aplicación, desde un sistema de control principal o directamente en la pantalla integrada de dicha bomba.

Your global partner for high quality powder coating

 **Gema**

Connect

Integración rápida y fácil



OptiFeed 4.0

«Plug & Convey»

La bomba de transferencia de polvo OptiFeed 4.0 puede integrarse de forma sencilla en un sistema de recubrimiento automatizado por completo, tanto en líneas nuevas como en las ya existentes. La bomba de polvo, como parte de un sistema de recubrimiento, está conectada a una red CAN-Bus. OptiFeed 4.0 es la solución perfecta para sistemas completos, actualizaciones o mejoras de las bombas de suministro a granel existentes.

OptiFeed 4.0, como bomba autónoma de fase densa, es una solución sencilla y rápida para el reemplazo de las bombas venturi a granel menos fiables.

La mejora del rendimiento comienza con los parámetros preestablecidos de la bomba que permiten aprovechar de inmediato la capacidad de alto flujo de la unidad OptiFeed.



Tecnología de CAN-Bus para una integración sin problemas en los sistemas principales de control.



La minipantalla táctil LCD muestra detalles de funcionamiento y servicio del más alto nivel cuando se utiliza como bomba stand-alone.

Transfer

Transporte fiable y masivo de polvo

Transporte masivo de polvo a grandes distancias

OptiFeed 4.0 proporciona una transferencia de masa de polvo muy fiable y eficaz. La tecnología acreditada de la bomba de fase densa consigue, con una cantidad mínima de aire para el transporte, una transferencia de polvo constante de hasta 6 kg/min con distancias de alimentación de hasta 30 metros.

El recorrido de polvo optimizado, diseñado para manejar todos los materiales, es adecuado para polvos orgánicos, metálicos y de esmalte.

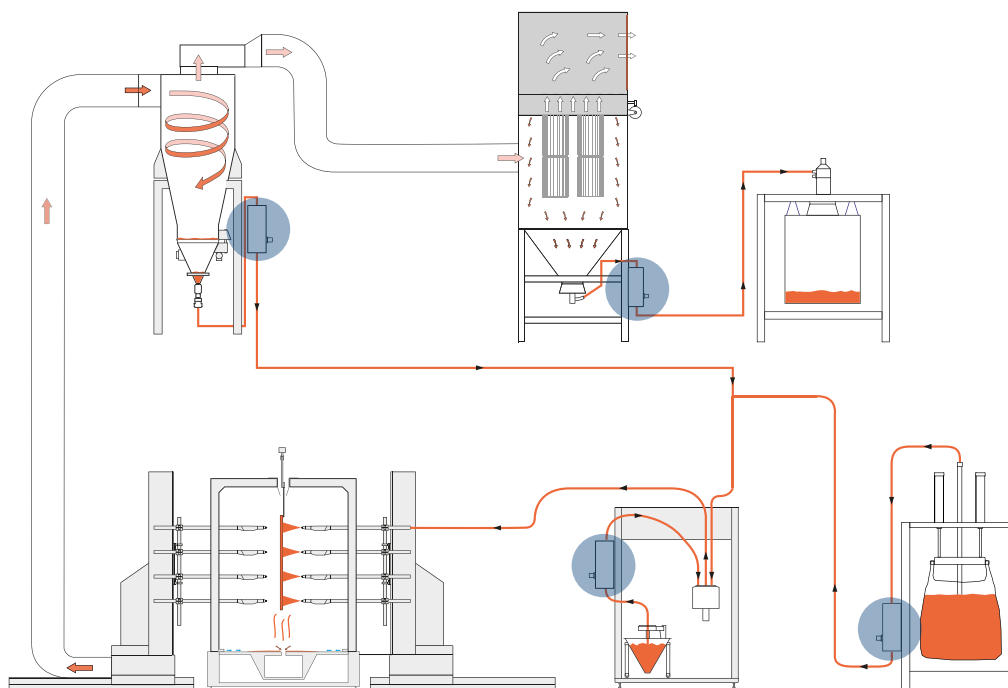
Independientemente de que la unidad OptiFeed 4.0 se utilice para alimentación de polvo fresco o recuperado, este se transferirá suavemente a la tolva de polvo.

Optimización del cambio de color sin contaminación cruzada

Gracias a la unidad OptiFeed 4.0 se consigue un cambio de color rápido y sin contaminación, sin importar el material que se transfiera.

Excelente capacidad de limpieza para optimizar los cambios de color

La limpieza bidireccional de la bomba y de las mangueras de polvo garantiza un rendimiento óptimo en cuanto a dicha limpieza para todos los polvos durante cada cambio de color.



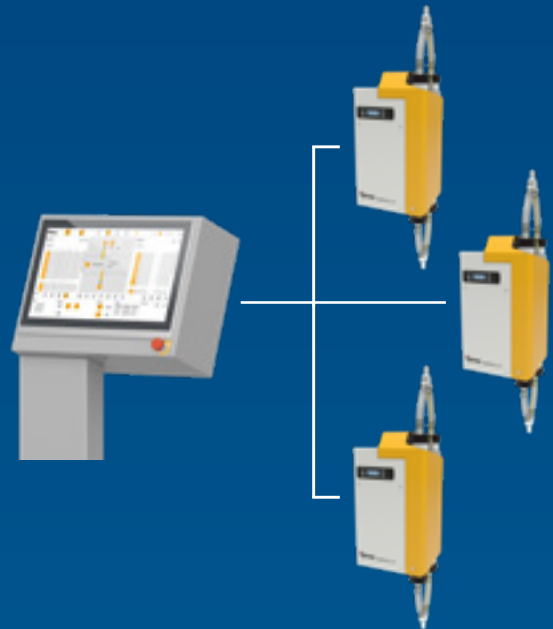
La unidad OptiFeed 4.0 se adapta particularmente al transporte masivo de polvo a grandes distancias directamente desde la fuente de polvo (contenedor de polvo fresco, caja, colector de polvo, ciclón o filtro posterior).

Alto rendimiento de la conectividad

Mantenga el control del suministro de polvo

El sistema OptiFeed 4.0 garantiza una excelente supervisión y control de la transferencia de polvo virgen y recuperado. Cuando se conecta a una red de CAN-Bus, la comunicación bidireccional con el sistema de control principal permite un control total del rendimiento de la bomba. La conectividad hace posible la configuración rápida y fiable del sistema y garantiza el acceso a los datos de cada bomba desde una ubicación central para supervisar las métricas clave, la información operativa y el estado de la vida útil.

Esto convierte al OptiFeed 4.0 en el sistema de alimentación de polvo ideal para la Industria 4.0.



La conectividad de OptiFeed 4.0 posibilita la supervisión en un solo punto de todas las bombas a granel de su red de sistemas.

Sistema de mantenimiento con sensores integrados para un funcionamiento fiable

Los sensores integrados aportan seguridad operativa desde el punto de vista de la supervisión y el diagnóstico. Las funciones avanzadas de supervisión, diagnóstico y mantenimiento incluyen las siguientes:

- Válvula reguladora (comprobar el sello y la configuración digital de la presión)
- Cámara de polvo (comprobar el flujo de polvo y la contrapresión)
- Ciclo de vida de la bomba (ciclos de la bomba y de la válvula)

Los sensores aportan información en tiempo real sobre el rendimiento de la bomba y el mantenimiento de los componentes necesario para garantizar un transporte de polvo constante y fiable, y minimizar el tiempo de inactividad.

Cuando es necesario realizar tareas de mantenimiento o reparación, el acceso mediante desconexión rápida a los componentes críticos permite desmontarlos, inspeccionarlos o sustituirlos rápidamente sin necesidad de desmontar toda la bomba.



Fácil acceso para la liberación rápida de las válvulas reguladoras

Datos técnicos



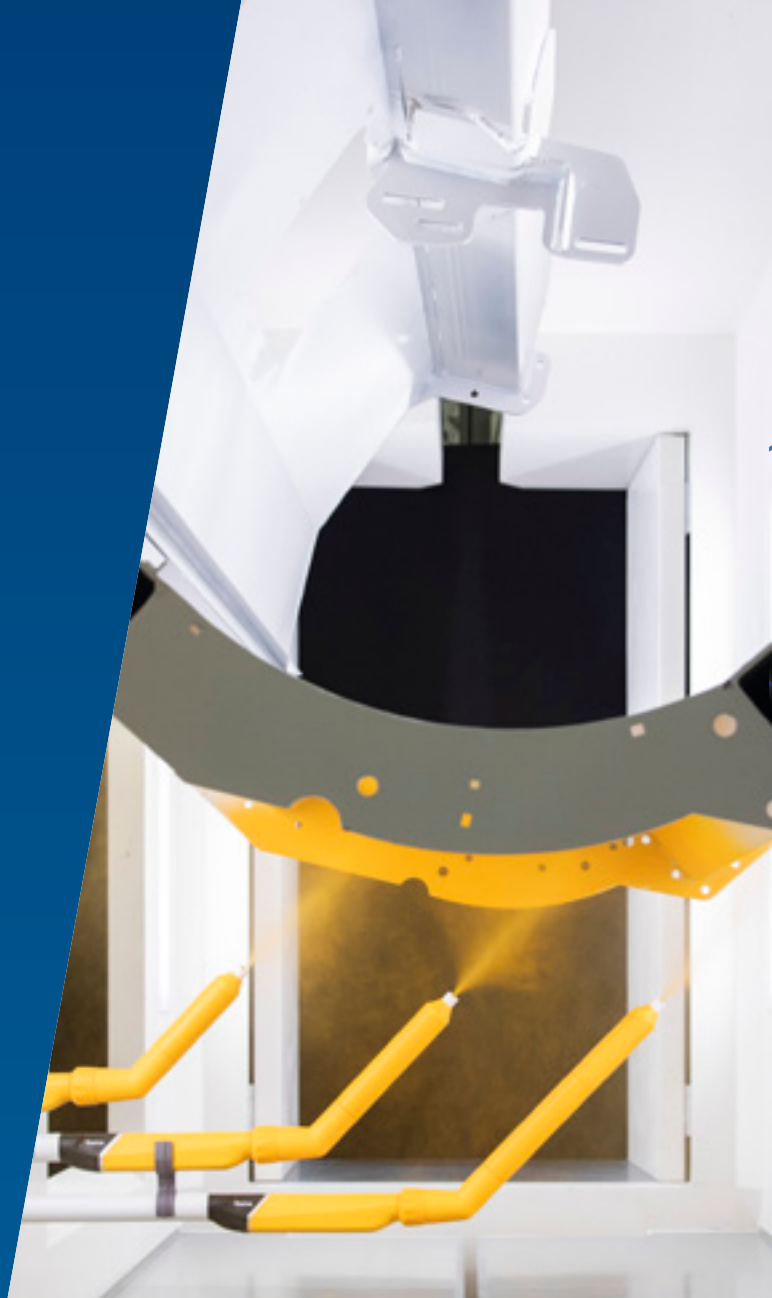
	OptiFeed 4.0 <i>Tipo PP07 / 24 V</i>	OptiFeed 4.0 <i>(Stand-alone versión)</i> <i>Tipo PP07-S / 100 – 230 V</i>
Salida del polvo		
Manguera de hasta 8 m	6 kg/min	6 kg/min
Manguera de 8 – 16 m	4,5 kg/min	4,5 kg/min
Manguera de 16 – 25 m	4 kg/min	4 kg/min
Polvos utilizables	Orgánico Inorgánico (Esmalte)	Orgánico Inorgánico (Esmalte)
Datos neumáticos		
Conexión principal de aire comprimido	Empalme rápido	Empalme rápido
Presión máx. de entrada	8 bar	8 bar
Presión mín. de entrada	6 bar	6 bar
Contenido máx. de vapor de agua del aire comprimido	1,3 g/m ³	1,3 g/m ³
Contenido máx. de aceite del aire comprimido	0,1 mg/m ³	0,1 mg/m ³
Consumo máx. de aire comprimido durante el transporte	12 Nm ³ /h	12 Nm ³ /h
Dimensiones		
Anchura	250 mm	250 mm
Profundidad	175 mm	175 mm
Altura	ca. 890 mm	ca. 890 mm
Peso	14 kg	14 kg
Datos eléctricos		
Tensión nominal de entrada	24 VDC	–
Valor de conexión	20 W	–
Tensión nominal de entrada (en modo de vibración)	–	100 – 240 VAC ± 10 %
Frecuencia	–	50 Hz/60 Hz
Potencia	–	20 VA
Potencia de conexión AUX	–	100 VA
Conexiones		
PLC	Yes	–
CAN-Bus	Yes	–
Salida analógica (señal de detección de flujo de polvo)	Yes	–
Sensor de nivel	–	Yes
Vibrador	–	Yes
Tipo de protección	IP54	IP54
Gama de temperaturas	85 °C	85 °C
Clase de temperatura	10 °C – +40 °C 32 °F – +104 °F	10 °C – +40 °C 32 °F – +104 °F
Autorizaciones	CE II 3 D	CE II 3 D

Gema Switzerland

Your global partner for high quality powder coating

Aproveche nuestra experiencia de más de 50 años de aplicaciones de recubrimiento en polvo electrostático. Desde el recubrimiento manual sencillo hasta el recubrimiento en polvo completamente automatizado, ofrecemos soluciones que cumplen con las demandas y requisitos de nuestros clientes de todo el mundo, en una amplia gama de sectores industriales. ¡Una red de servicio global asegura que usted siempre tenga acceso al apoyo de profesionales, en cualquier momento y en cualquier lugar!

Gema es parte de Graco Inc. Nuestra meta es ayudar a nuestros clientes a mejorar su productividad, y al mismo tiempo a crear productos atractivos y duraderos. Nuestros expertos trabajan continuamente para establecer nuevos estándares en la industria del recubrimiento de superficies.



Gema Switzerland se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso. Las ilustraciones de los folletos pueden contener opciones especiales y no se corresponden necesariamente con la versión estándar. EquiFlow, Gema, MagicCompact, MagicControl, MagicCylinder, OptiCenter, OptiFlex, OptiFlex Pro, OptiFlow, OptiGun, OptiSelect, OptiSpeeder, OptiStar, OptiStar All-in-One, GemaConnect y PowerBoost son marcas registradas de Gema Switzerland GmbH.

Gema Switzerland GmbH

Sommeraustrasse 5 | 9200 Gossau | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

