

Synergies

Gema



Magazine d'Infos • 1^{ère} trimestre 2018

ÉDITO

L'industrie 4.0 est en marche. L'évolution continue de nos outils de travail pour une qualité des produits et des conditions de travail sans cesse améliorées, pousse à utiliser des machines de plus en plus automatisées, connectées, capables d'échanger entre elles d'innombrables informations en temps réel pour une production maîtrisée.

Fidèle à sa réputation de novateur, Gema dévoilera prochainement une gamme d'équipements 4.0, mais pour l'heure nous vous proposons de découvrir dès aujourd'hui notre nouvel **INJECTEUR IG07** et de revivre nos portes ouvertes « **DÉTECTION DYNAMIQUE DE CONTOUR** » à St Gallen en Suisse.

Dans l'entreprise de demain, le contact et l'humain resteront pour nous des notions majeures de la relation clients à laquelle nous sommes très attachés, aussi avons-nous le plaisir de vous informer de l'arrivée de 2 nouveaux collaborateurs au sein de notre équipe.

Toujours dans cet esprit, nous espérons la visite du plus grand nombre d'entre vous lors du prochain salon PAINT EXPO, le plus important au niveau mondial dédié au traitement de surface et à la peinture, qui se tiendra à Karlsruhe en Allemagne du 17 au 20 avril 2018.

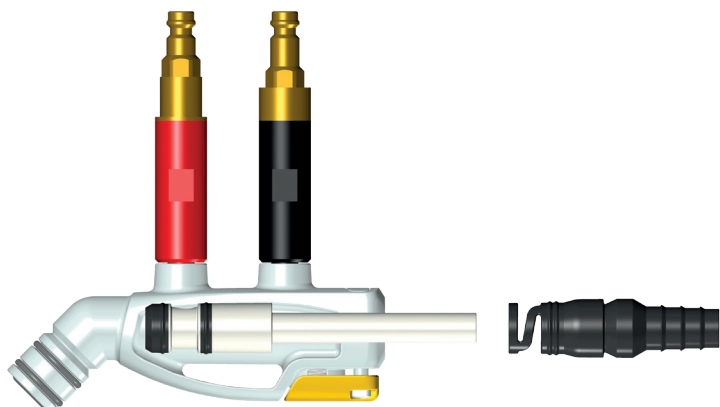
Alors bonne lecture et à très bientôt !

IG07

Nouvel injecteur : Conception à cartouche avec composant unique

Cette nouvelle génération d'injecteur **OptiFlow** est sans équivalent. Elle optimise le principe du venturi, notamment par son efficacité de transfert et sa résistance à l'usure. Sa conception unique **INLINE** génère un transport régulier et doux de la poudre ainsi que des conditions de poudrage optimum, tout en minimisant la consommation des pièces d'usure.

L'innovation est apportée par la cartouche à composant unique qui comprend la buse d'injecteur et le venturi, pour maintenir au plus haut les performances de la pompe. Sa capacité à performer les changements de teinte rapides tient elle à sa conception sans jointure. Il est également doté de la nouvelle technologie «Plug & Convey» : toutes ses connexions sont équipées d'un mécanisme type raccord rapide robuste qui se déconnecte et se reconnecte facilement. Cette fonctionnalité réduit la maintenance et le temps de changement de teinte.



AU SOMMAIRE

Nouvel injecteur :
IG07

**Journée Détection dynamique
du contour**

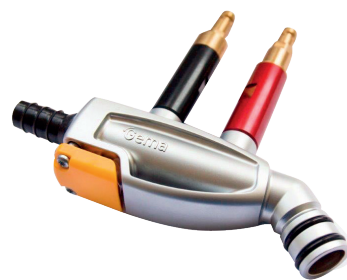
PaintExpo en Allemagne

Nouveaux collaborateurs

Contacts

Bonne lecture, et n'hésitez pas à nous contacter pour en savoir plus : info.france@gema.eu.com

Retrouvez désormais notre journal et bien d'autres informations sur www.gemapowdercoating.com



Découvrez la vidéo



Avantages de l'injecteur OptiFlow IG07, pour l'utilisateur :

- ① Débit de poudre régulier
- ② Épaisseur uniforme du film
- ③ Optimisation du changement de teinte
- ④ Maintenance facile et rapide
- ⑤ Fonction «Plug & Convey»
- ⑥ Intégration simple et aisée

JOURNÉE DÉTECTION DYNAMIQUE DE CONTOUR

10 sociétés ont répondu positivement à l'invitation à découvrir notre innovation majeure de cette fin 2017 : La DÉTECTION DYNAMIQUE DE CONTOUR (cf Synergies 4^{ème} trimestre 2017).

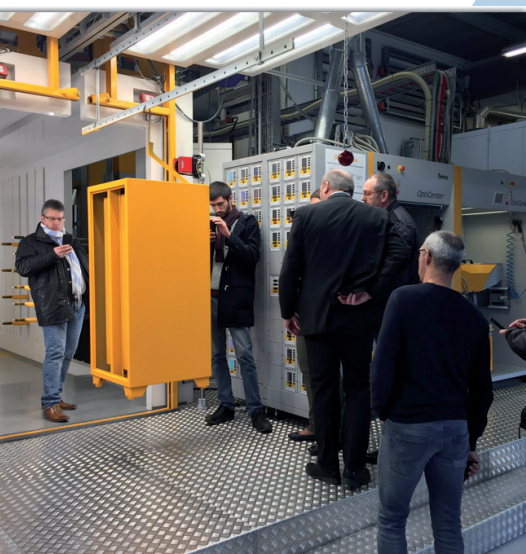
Accueillis le 31 janvier en fin de journée pour partager la convivialité d'un dîner, nos visiteurs ont pu profiter de la soirée pour faire connaissance et discuter entre professionnels de l'application poudre.

De la convivialité toujours, mais aussi du contenu et un rythme soutenu lors de la manifestation jeudi 1^{er} février 2018 dans les locaux Gema Switzerland, où nous avons alterné des temps de présentation de nos technologies en salle de réunion, des essais en situation réelle au laboratoire, des échanges:

Christophe LIVET, directeur Gema France a tout d'abord présenté Gema, son savoir-faire, ses ambitions, sa présence mondiale, pour finir par la structure de l'équipe Gema en France et son investissement constant auprès des clients et prospects.

Pascal ANDRAUD, chargé des ventes des cabines automatiques, a ensuite pris la parole pour développer le fonctionnement et les avantages de la **Détection Dynamique de Contour** :

- **Polyvalence** du système
- **Économies** de poudre
- **Qualité** du revêtement plus constante pour les pièces difficiles
- **Réduction** de l'intervention humaine...



Le principe de détection combinant barrière en hauteur - largeur et scanner laser a conquis l'assistance qui a eu tout loisir de constater les avantages de ce nouveau concept, lors de la démonstration organisée par Paulo DOS REIS et son équipe, les spécialistes essais du laboratoire de ST Gallen :

Conception compacte : Entraxe de 110 mm entre les pistolets automatiques avec distance mécaniquement ajustable

Motoréducteur d'entraînement de **dernière technologie** (sans entretien)

Fonctionnement extrêmement régulier avec transmission par courroie crantée

Grande précision du mouvement d'avance

Montage et démontage simples

Composants robustes, résistants à la salissure et facilement accessibles

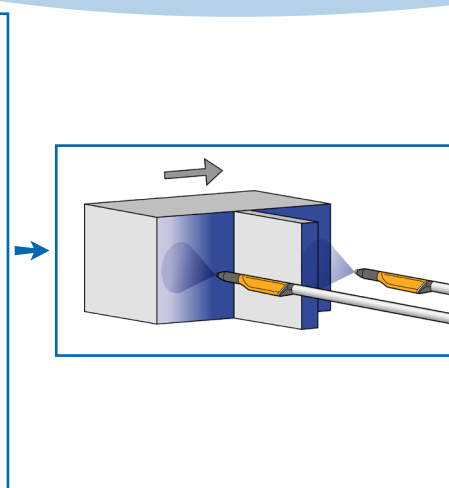
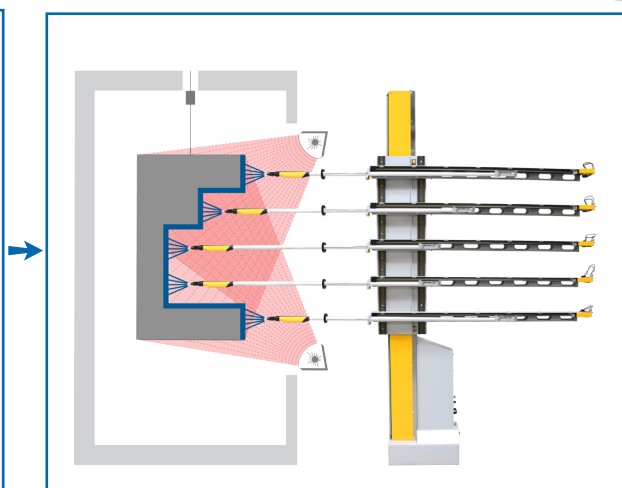
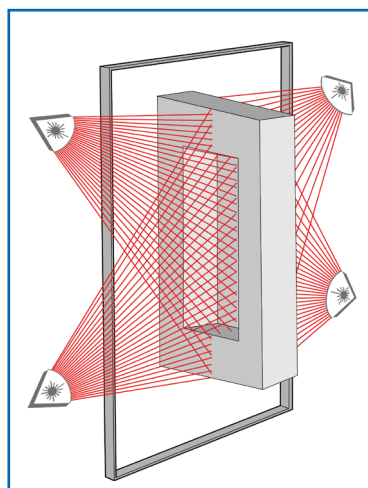
Fonction nettoyage extérieur des pistolets, intégrée (soufflage)

Longueur de **course** maximum **2'200 mm**

Programmation libre de l'axe via l'écran **MagicControl CM30**

Technologie de communication **Bus-/CAN-Bus** intégrée dans l'unité de contrôle

La pause café bien méritée qui a suivi fût animée par les impressions de nos invités à l'issue de la démonstration et un flot d'échanges avec les équipes France et laboratoire Suisse.





De retour en salle de réunion **Jean-Mathieu MONTMAGNON**, notre **chargé d'affaires Retrofit et clients Aluminiers**, a présenté la pompe d'application AP01. Cette nouvelle technologie équipe depuis 2016 de nombreuses installations **OC2**, qui profitent de ses avantages:

- Conception unique de la chambre **OptiSpray**
- Technologie intelligente **Inline SIT** (Smart Inline Technology)
- Diagnostic automatique des pièces d'usure
- Conception compacte pour intégration parfaite dans le système **OC03**
- Qualité d'application stable sur une longue période d'application
- Jusqu'à 15% d'économies de poudre
- Programme automatique de nettoyage lors du changement de teinte
- Maintenance simple



Après un bon déjeuner servi au sein même de l'entreprise, nos invités ont visité Gema Switzerland, juste avant de prendre le chemin du retour après une journée dont on peut dire qu'elle fût bien remplie !

L'avis des collaborateurs France et Suisse sur cette manifestation est très positif au diapason de l'attention portée par le personnel Gema Switzerland pour l'organisation de la réception, des essais et de l'enthousiasme de l'équipe commerciale France à présenter et démontrer les avancées de nos dernières innovations. Il était important pour nous de donner la parole à nos visiteurs pour conclure ce reportage :

“ Nous voulions voir de quoi Gema était capable par rapport à ce qui se trouve actuellement sur le marché. Les 2 technologies présentées et les essais qui ont suivi nous ont confirmé l'avance de la marque. L'organisation était très bien. Pour conclure, une journée très intéressante. ”

“ J'accompagnais des clients car il est toujours intéressant d'échanger avec eux sur les nouvelles technologies de poudrage. Je connaissais les pompes AP01 dont une partie de notre clientèle est déjà équipée, c'est donc la Détection Dynamique de Contour qui a retenu mon attention et plus particulièrement les économies de poudre et l'optimisation de l'application qu'elle permet. J'ai apprécié le planning proposé depuis la convivialité du dîner jusqu'au rythme de la réunion qui était ni trop longue, ni trop courte. À refaire. ”

“ Le but de ma participation était de voir le matériel que vous proposez, de m'informer sur vos systèmes de pompes, de prendre connaissance de votre nouvelle technologie « Détection Dynamique de Contour », car nous avons un projet. Nous laquons différents types de supports et cela nous aiderait beaucoup et pourrait diminuer les retouches manuelles. La visite de votre usine et la présentation qui a été faite, étaient très enrichissantes et m'ont permis de prendre l'ampleur de la fabrication des cascades haute tension. ”

“ Le but de ma visite était de découvrir de nouveaux matériels car nous avons un projet. L'aspect régularité de l'application avec la pompe AP01 a retenu mon attention, ainsi que les économies de maintenance qu'elle permet. J'ai trouvé les essais Détection Dynamique de Contour spectaculaires, c'est quelque chose que l'on attendait depuis longtemps. L'organisation globale de la journée était très bien. ”

“ Le système : DÉTECTION DYNAMIQUE DE CONTOUR est bien conçu et performant pour poudrer de grosses pièces, un peu moins me semble t-il pour les profilés aluminium, mais je vais étudier l'impact sur la ligne de peinture des accessoires. La démonstration et l'explication du fonctionnement étaient très intéressantes. Notre prochaine ligne sera équipée de pompes AP01 et sur le principe de fonctionnement mon avis est assez favorable ; Je vais approfondir l'aspect coûts des consommables. Quant à l'organisation de la manifestation l'accueil était très bien et les échanges avec les acteurs Gema et les autres participants un vrai plus. ”

“ Nous avons accepté l'invitation car des investissements sont prévus. Nous sommes de plus toujours à la recherche de solutions pour améliorer nos capacités de production. Les présentations en salle étaient fluides, claires, compréhensives, nous avons également beaucoup aimé les démonstrations au laboratoire. L'accueil qui nous a été réservé, le dîner, l'organisation en général étaient très bien. Nous avons apprécié l'aspect information (et pas du tout pub.) de cette manifestation. ”

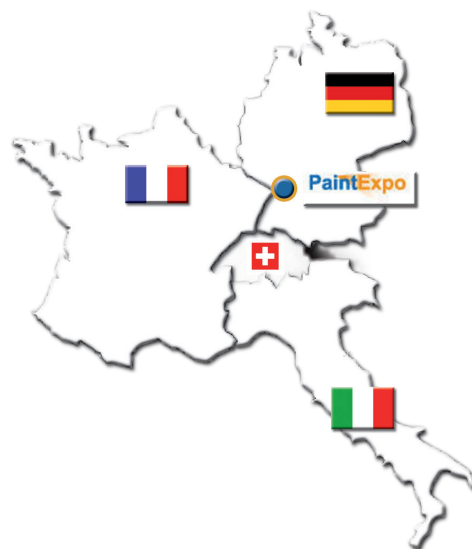
PaintExpo

Le salon bisannuel leader mondial des technologies de peinture industrielle , se tiendra du **17 au 20 avril 2018** à Karlsruhe (Allemagne)

www.paintexpo.de/fr/

Fidèles depuis 2014 à cette manifestation d'envergure, les équipes commerciales et techniques Gema Allemagne mais aussi France auront le plaisir de vous recevoir **HALL 2 - STAND 2426**.

Elles vous présenteront les dernières innovations Gema pour améliorer l'efficacité et la rentabilité de votre application poudre et entrer dans l'industrie 4.0.



Contact : Votre temps est précieux et vous ne voulez pas le perdre inutilement aux entrées du salon, nous aurons le plaisir de vous offrir une invitation gratuite sur simple demande à marketing.france@gema.eu.com.

Nouveaux collaborateurs

Chaque fois que l'occasion nous est donnée, nous revendiquons notre attachement à maintenir une présence forte auprès des utilisateurs d'équipements Gema, que ce soit directement ou via notre réseau de distribution. Cette volonté est un des atouts majeurs de notre marque, aussi avons-nous le plaisir de vous informer de l'arrivée de 2 collaborateurs venus courant 2017 et début 2018 renforcer l'action de notre équipe :



L. BERTHET, Conseiller technique SAV :

Ludovic, œuvre déjà avec enthousiasme et efficacité sur les secteurs Nord et Est de l'hexagone, où il étaye notamment l'action de nos distributeurs Europoudrage EST et Europoudrage NORD.

M. MARTINEZ chargé d'affaires : Marc, possède la rigueur nécessaire pour prendre le relais de nos équipes commerciales dans le suivi technique des projets automatiques retrofit et systèmes (cabines Magic).

