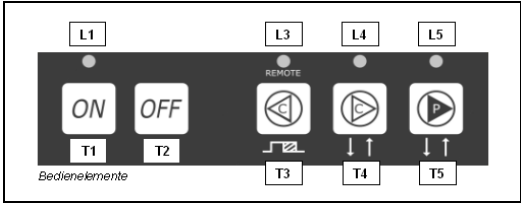


Unidad de control PP05 - elementos de manejo



L1	Indicación ON
L3	Indicación Bloqueo del teclado
L4	Indicación Limpieza
L5	Indicación Bombeado

T1	ON	T4	Limpieza
T2	OFF	T5	Bombeado
T3	Remote		

Parametrización de la unidad de control PP05

La parametrización de la unidad de control de la bomba se efectúa según la tabla siguiente. La parametrización del dispositivo se reconoce mediante la iluminación de los LEDs L1, L3, L4 y L5.

Función	Versión	Tecla	El LED se ilumina 1 seg. si:	LED
Iniciar el proceso de bombeado	Pulsar la tecla T5		La dir. de transporte está como en fábrica	L5
Cambiar la dirección de transporte	Pulsar la tecla T5 durante 5 seg.		La dir. de transporte está como en fábrica	L5
Activar el proceso de limpieza en dirección de transporte	Pulsar la tecla T4		La dir. de limpieza está como en fábrica	L4
Activar el proceso de limpieza en dirección de aspiración	Pulsar la tecla T3		La dir. de limpieza está como en fábrica	L4
Activar/desactivar el programa de limpieza 2	Pulsar las teclas T3, T4 y T5			L3-L5
Activar/desactivar el transporte adicional	Pulsar la tecla T3 durante 5 seg.		El transporte adicional está activado	L3
Activar/desactivar el retardo del sensor de nivel	Pulsar las teclas T4 y T5 durante 5 seg.		El retardo del sensor de nivel es de 3 seg.	L1
Reset del intervalo de mantenimiento	Pulsar las teclas T3 y T4 durante 5 seg.			L1-L5



Atención:
¡La Bomba de polvo PP05 se debe equipar con nuevas mangueras de las válvulas de presión después de ~ 3 millones de ciclos (ver el manual de instrucciones)!

Valores aproximados para el ajuste del transporte

¡El suministro de aire comprimido debe ser ajustado a 6-8 bar y la toma de tierra debe ser garantizada!

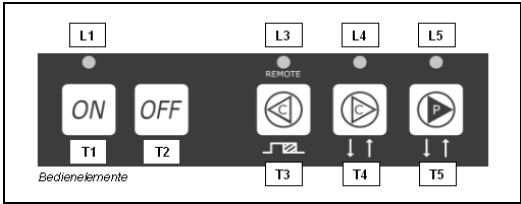
Variante	Distancia de aspiración [m]	Distancia de transporte [m]	Vacío de aspiración [bar]	Aire de transporte [bar]	Vaciamiento de la manguera de polvo /transporte adicional activado
1	2	5	2	3	recomendado
2	2	25	2	5	recomendado
3	6	5	4	3	recomendado
4	6	25	4	5	recomendado
5	2	2	2	2	no necesario

Control externo

El control con PLC se efectúa mediante la conexión **Control/PLC (2.3)**, con sensor de nivel mediante la conexión **Sensor de nivel (2.4)** y con 230 VAC mediante la conexión **Power IN (2.1)**.

Entrada "Bombeado", "Sensor de nivel" o "System"	Entrada "Limpieza"	Función
0	0	---
1	0	Proceso de bombeado
0	1	Proceso de limpieza
1	1	Bombeado atrás

Unidad de control PP05 - elementos de manejo



L1	Indicación ON
L3	Indicación Bloqueo del teclado
L4	Indicación Limpieza
L5	Indicación Bombeado

T1	ON	T4	Limpieza
T2	OFF	T5	Bombeado
T3	Remote		

Parametrización de la unidad de control PP05

La parametrización de la unidad de control de la bomba se efectúa según la tabla siguiente. La parametrización del dispositivo se reconoce mediante la iluminación de los LEDs L1, L3, L4 y L5.

Función	Versión	Tecla	El LED se ilumina 1 seg. si:	LED
Iniciar el proceso de bombeado	Pulsar la tecla T5		La dir. de transporte está como en fábrica	L5
Cambiar la dirección de transporte	Pulsar la tecla T5 durante 5 seg.		La dir. de transporte está como en fábrica	L5
Activar el proceso de limpieza en dirección de transporte	Pulsar la tecla T4		La dir. de limpieza está como en fábrica	L4
Activar el proceso de limpieza en dirección de aspiración	Pulsar la tecla T3		La dir. de limpieza está como en fábrica	L4
Activar/desactivar el programa de limpieza 2	Pulsar las teclas T3, T4 y T5			L3-L5
Activar/desactivar el transporte adicional	Pulsar la tecla T3 durante 5 seg.		El transporte adicional está activado	L3
Activar/desactivar el retardo del sensor de nivel	Pulsar las teclas T4 y T5 durante 5 seg.		El retardo del sensor de nivel es de 3 seg.	L1
Reset del intervalo de mantenimiento	Pulsar las teclas T3 y T4 durante 5 seg.			L1-L5



Atención:
¡La Bomba de polvo PP05 se debe equipar con nuevas mangueras de las válvulas de presión después de ~ 3 millones de ciclos (ver el manual de instrucciones)!

Valores aproximados para el ajuste del transporte

¡El suministro de aire comprimido debe ser ajustado a 6-8 bar y la toma de tierra debe ser garantizada!

Variante	Distancia de aspiración [m]	Distancia de transporte [m]	Vacío de aspiración [bar]	Aire de transporte [bar]	Vaciamiento de la manguera de polvo /transporte adicional activado
1	2	5	2	3	recomendado
2	2	25	2	5	recomendado
3	6	5	4	3	recomendado
4	6	25	4	5	recomendado
5	2	2	2	2	no necesario

Control externo

El control con PLC se efectúa mediante la conexión **Control/PLC (2.3)**, con sensor de nivel mediante la conexión **Sensor de nivel (2.4)** y con 230 VAC mediante la conexión **Power IN (2.1)**.

Entrada "Bombeado", "Sensor de nivel" o "System"	Entrada "Limpieza"	Función
0	0	---
1	0	Proceso de bombeado
0	1	Proceso de limpieza
1	1	Bombeado atrás