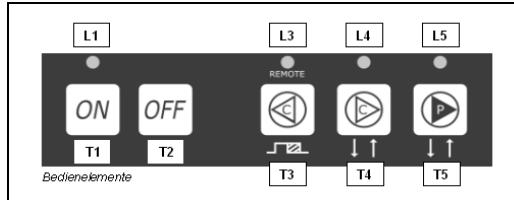


## Unidad de control PP05 - elementos de manejo



<b>L1</b>	Indicación <b>ON</b>
<b>L3</b>	Indicación <b>Bloqueo del teclado</b>
<b>L4</b>	Indicación <b>Limpieza</b>
<b>L5</b>	Indicación <b>Bombeado</b>

T1	ON	T4	Limpieza
T2	OFF	T5	Bombeado
T3	Remote		

## Parametrización de la unidad de control PP05

La parametrización de la unidad de control de la bomba se efectúa según la tabla siguiente. La parametrización del dispositivo se reconoce mediante la iluminación de los LEDs **L1**, **L3**, **L4** y **L5**.

Función	Versión	Tecla	El LED se ilumina 1 seg. si:	LED
Iniciar el proceso de bombeado	Pulsar la tecla <b>T5</b>		La dir. de transporte está como en fábrica	<b>L5</b>
Cambiar la dirección de transporte	Pulsar la tecla <b>T5</b> durante 5 seg.		La dir. de transporte está como en fábrica	<b>L5</b>
Activar el proceso de limpieza en dirección de transporte	Pulsar la tecla <b>T4</b>		La dir. de limpieza está como en fábrica	<b>L4</b>
Activar el proceso de limpieza en dirección de aspiración	Pulsar la tecla <b>T3</b>		La dir. de limpieza está como en fábrica	<b>L4</b>
Activar/desactivar el programa de limpieza 2	Pulsar las teclas <b>T3, T4 y T5</b>			<b>L3-L5</b>
Activar/desactivar el transporte adicional	Pulsar la tecla <b>T3</b> durante 5 seg.		El transporte adicional está activado	<b>L3</b>
Activar/desactivar el retardo del sensor de nivel	Pulsar las teclas <b>T4 y T5</b> durante 5 seg.		El retardo del sensor de nivel es de 3 seg.	<b>L1</b>
Reset del intervalo de mantenimiento	Pulsar las teclas <b>T3 y T4</b> durante 5 seg.			<b>L1-L5</b>



### Atención:

¡La Bomba de polvo PP05 se debe equipar con nuevas mangas de las válvulas de presión después de ~ 3 millones de ciclos (ver el manual de instrucciones)!

## Valores aproximados para el ajuste del transporte

¡El suministro de aire comprimido debe ser ajustado a 6-8 bar y la toma de tierra debe ser garantizada!

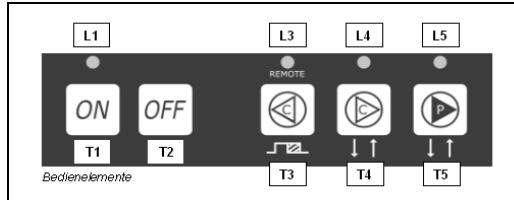
Variante	Distancia de aspiración [m]	Distancia de transporte [m]	Vacio de aspiración [bar]	Aire de transporte [bar]	Vaciado de la manguera polvo /transporte adicional activado
1	2	5	2	3	recomendado
2	2	25	2	5	recomendado
3	6	5	4	3	recomendado
4	6	25	4	5	recomendado
5	2	2	2	2	no necesario

## Control externo

El control con PLC se efectúa mediante la conexión **Control/PLC (2.3)**, con sensor de nivel mediante la conexión **Sensor de nivel (2.4)** y con 230 VAC mediante la conexión **Power IN (2.1)**.

Entrada "Bombeado", "Sensor de nivel" o "System"	Entrada "Limpieza"	Función
0	0	---
1	0	Proceso de bombeado
0	1	Proceso de limpieza
1	1	Bombeado atrás

## Unidad de control PP05 - elementos de manejo



<b>L1</b>	Indicación <b>ON</b>
<b>L3</b>	Indicación <b>Bloqueo del teclado</b>
<b>L4</b>	Indicación <b>Limpieza</b>
<b>L5</b>	Indicación <b>Bombeado</b>

T1	ON	T4	Limpieza
T2	OFF	T5	Bombeado
T3	Remote		

## Parametrización de la unidad de control PP05

La parametrización de la unidad de control de la bomba se efectúa según la tabla siguiente. La parametrización del dispositivo se reconoce mediante la iluminación de los LEDs **L1**, **L3**, **L4** y **L5**.

Función	Versión	Tecla	El LED se ilumina 1 seg. si:	LED
Iniciar el proceso de bombeado	Pulsar la tecla <b>T5</b>		La dir. de transporte está como en fábrica	<b>L5</b>
Cambiar la dirección de transporte	Pulsar la tecla <b>T5</b> durante 5 seg.		La dir. de transporte está como en fábrica	<b>L5</b>
Activar el proceso de limpieza en dirección de transporte	Pulsar la tecla <b>T4</b>		La dir. de limpieza está como en fábrica	<b>L4</b>
Activar el proceso de limpieza en dirección de aspiración	Pulsar la tecla <b>T3</b>		La dir. de limpieza está como en fábrica	<b>L4</b>
Activar/desactivar el programa de limpieza 2	Pulsar las teclas <b>T3, T4 y T5</b>			<b>L3-L5</b>
Activar/desactivar el transporte adicional	Pulsar la tecla <b>T3</b> durante 5 seg.		El transporte adicional está activado	<b>L3</b>
Activar/desactivar el retardo del sensor de nivel	Pulsar las teclas <b>T4 y T5</b> durante 5 seg.		El retardo del sensor de nivel es de 3 seg.	<b>L1</b>
Reset del intervalo de mantenimiento	Pulsar las teclas <b>T3 y T4</b> durante 5 seg.			<b>L1-L5</b>



### Atención:

¡La Bomba de polvo PP05 se debe equipar con nuevas mangas de las válvulas de presión después de ~ 3 millones de ciclos (ver el manual de instrucciones)!

## Valores aproximados para el ajuste del transporte

¡El suministro de aire comprimido debe ser ajustado a 6-8 bar y la toma de tierra debe ser garantizada!

Variante	Distancia de aspiración [m]	Distancia de transporte [m]	Vacio de aspiración [bar]	Aire de transporte [bar]	Vaciado de la manguera polvo /transporte adicional activado
1	2	5	2	3	recomendado
2	2	25	2	5	recomendado
3	6	5	4	3	recomendado
4	6	25	4	5	recomendado
5	2	2	2	2	no necesario

## Control externo

El control con PLC se efectúa mediante la conexión **Control/PLC (2.3)**, con sensor de nivel mediante la conexión **Sensor de nivel (2.4)** y con 230 VAC mediante la conexión **Power IN (2.1)**.

Entrada "Bombeado", "Sensor de nivel" o "System"	Entrada "Limpieza"	Función
0	0	---
1	0	Proceso de bombeado
0	1	Proceso de limpieza
1	1	Bombeado atrás