

Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

## Horizontalachse XT 6



---

# Inhaltsverzeichnis

Horizontalachse XT 6 .....	1
1. Anwendungsgebiet .....	1
2. Beschreibung .....	1
3. Technische Daten der Horizontalachse XT 6 .....	2
Vorbereitung zur Inbetriebnahme .....	3
Anpassung der Systemparameter im Steuereinschub PRC 3 .....	3
Inbetriebnahme .....	4
Ersatzteilliste .....	5
Bestellen von Ersatzteilen .....	5



## Horizontalachse XT 6

### 1. Anwendungsgebiet

Die Horizontalachse XT 6 wird bei der Beschichtung von verschiedenen breiten Teilen eingesetzt, vor allem da, wo die Pulverpistolen in die jeweils für jede Breite vorgegebene Position gebracht werden müssen. Die Horizontalachse XT kann zusammen mit einem ACR- oder ZA 1-Hubgerät eingesetzt werden.

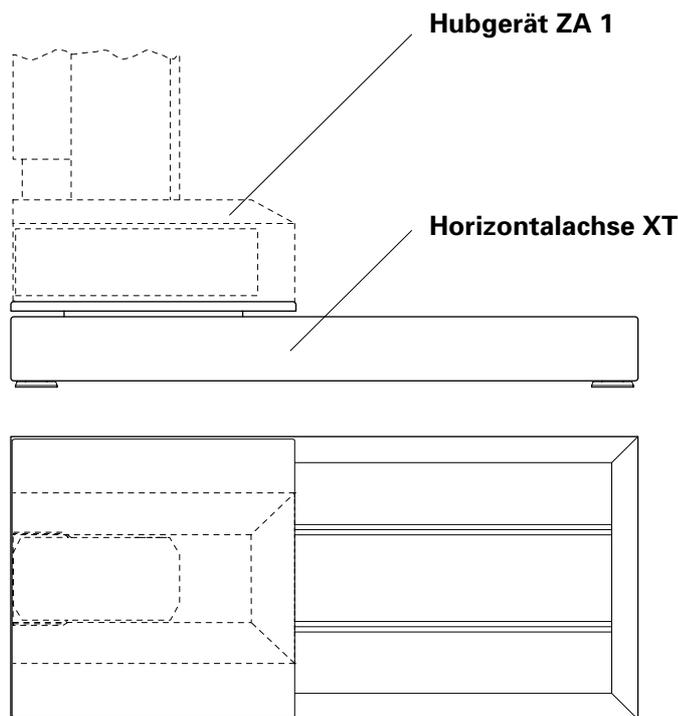


Abb. 1 Horizontalachse XT mit Hubgerät ZA 1

### 2. Beschreibung

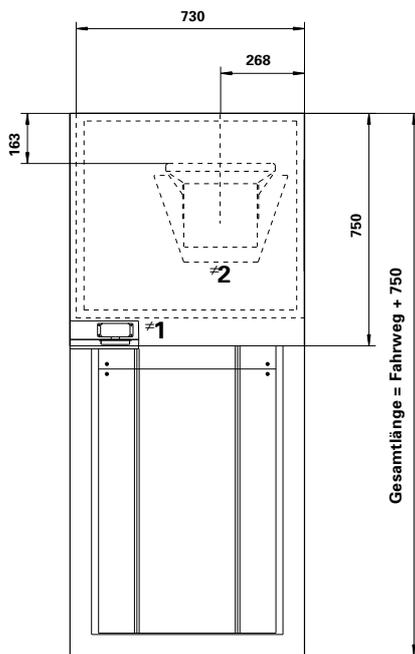
Die Horizontalachse XT 6 ist eine Zustellachse und weist folgende Eigenschaften auf:

- gleiche Ansteuerung wie bei den ACR-Hubgeräten
- freie Positionsanwahl am PRC-Steueranschub
- mit eingebauten Nivellierfüßen
- minimaler Platzbedarf
- kein zusätzlicher Platzbedarf für Demontage- / Servicearbeiten
- geringe Bauhöhe
- Aufbau von ZA- und ACR-Hubgeräten möglich
- bei ausgeschalteter Steuerung manuell verschiebbar

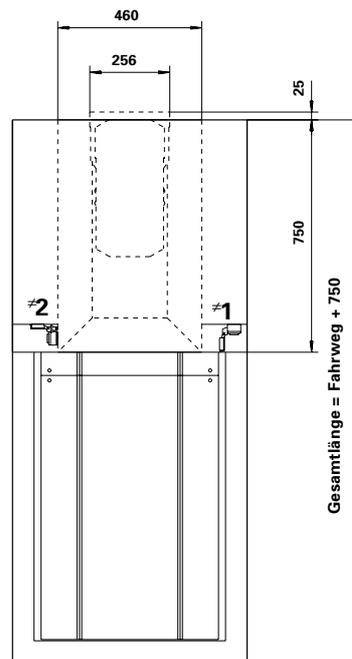
(Näheres über die Ansteuerung der Achse entnehmen Sie bitte der jeweiligen PRC-Betriebsanleitung)

### 3. Technische Daten der Horizontalachse XT 6

- Elektroanschluß: Frequenzumformer (gesteuert von PRC 2 oder PRC 3)
- Fahrgeschwindigkeit: 0,1 m/Sek.
- Positionserfassung: Inkrementalgeber
- Referenzpunkt: Näherungsschalter
- Nullpunkt: In beiden Endstellungen wählbar
- Fahrweg - Standard: 1000 mm / 1400 mm (andere Fahrwege auf Anfrage)



Horizontalachse XT 6 mit Hubgerät ACR



Horizontalachse XT 6 mit Hubgerät ZA 1

Ansicht von oben

Abb. 2

#1 - Kabelanschluß - X-Achse

#2 - Kabelanschluß - Z-Achse

## Vorbereitung zur Inbetriebnahme

Bevor die Horizontalachse XT 6 in Betrieb genommen wird, müssen folgende Punkte beachtet werden:

- Kontrollieren, ob der Rahmen geerdet ist.  
Die Erdung ist bauseitig zu erstellen. Der Anschluß befindet sich unter der Abdeckung der XT-Achse, bei der Zahnriemen-Spannstation.
- Systemparameter im Steuereinschub PRC 3 anpassen.  
(siehe weiter unten)

### Anpassung der Systemparameter im Steuereinschub PRC 3



**HINWEIS**

**Für den Betrieb der Horizontalachse XT 6 mit dem Steuereinschub PRC müssen die Systemparameter im Steuereinschub unbedingt gemäß der nachfolgenden Tabelle angepaßt werden!**

Parameter	Bedeutung	einzustellender Wert
SP1	Obere Hubgrenze (in Meter)	max. Fahrweg eingeben (in Meter)
SP2	Position Referenzpunkt (in Meter)	0.050
SP3	Inkrementalgeber-Anpassung (Impulse / dm)	1975
SP4	max. Geschwindigkeit (m/s)	0.100
SP5	min. Geschwindigkeit (m/s)	0.100
SP6	Beschleunigung (m/s <sup>2</sup> )	0.700
SP7	Kreisverstärkung (Faktor)	400
SP8	Alarm - Eingang OFF ON	0 1
SP9	Inkrementalgeber-Anpassung (Impulse / dm) für Kettentakt	583
SP10	Kettentakt für SPS	10

## Inbetriebnahme



**Treten Sie nicht in die Horizontalachse hinein und stehen Sie nie unter dem Wagen der Vertikalachse! Unfallgefahr !!!**

1. Kontrollieren, ob der Zahnriemen auf den Bordscheiben aufläuft.  
Als Ursache für die Verstellung können Transportschäden, Schläge auf den Wagen, oä. sein
2. Läuft der Zahnriemen nur auf eine Bordscheibe auf, Motor lösen und mit leichten Hammerstößen in den Schlitz in die entsprechende Gegenrichtung verschieben.  
Der Zahnriemen darf auf dem ganzen Fahrweg sowie in den Umkehrpunkten die Bordscheiben nicht berühren.
3. Wandert der Zahnriemen auf der Zahnscheibe:
  - Motor verschieben,
  - Motor axial verschieben.
4. Kontrollieren, ob das Hubgerät zusammen mit der Wagenplatte wackelt.
  - Gegenrollen mit den entsprechenden Schrauben am Laufradlager / Führungradlager spielfrei einstellen (siehe auch "Ersatzteilliste").  
**Die Gegenrollen auf keinen Fall anpressen, da sie sonst schnell verschleissen.**
5. Referenzpunkt kontrollieren und gegebenenfalls kehren.  
Wird der Referenzpunkt gekehrt, gleichzeitig
  - Näherungsschalter auf das andere Ende setzen und so einstellen, dass die Distanz zum Schaltblech 1 mm beträgt,
  - 2 Phasen im Motor tauschen (Motordrehrichtung),
  - A- und B-Signal im Inkrementalgeber tauschen.

## Ersatzteilliste

### Bestellen von Ersatzteilen

Wenn Sie Ersatzteile für Ihre Pulverbeschichtungskabine bestellen, benötigen wir folgende Angaben:

1. Typ und Fabrikations-Nr. Ihrer Pulverbeschichtungskabine
2. Bestell-Nr., Menge und Beschreibung *jedes* Ersatzteiles

Beispiel:

**1. Typ** *Horizontalachse XT 6*, **Fabrikations - Nr. :** *xxxx.xxxx*

**2. Bestell - Nr.:** *245 151*, *2 Stück*, *Gelenkfuß D110/M12/L=196*

Bei Bestellungen von Kabeln und Schläuchen muß immer die benötigte Länge angegeben werden. Diese „Meterwaren“- Ersatzteilnummern sind immer mit einem \* markiert.

Die Verschleißteile sind immer mit einem # markiert.

Alle Dimensionen von Kunststoffschläuchen werden mit dem Aussen- und dem Innendurchmesser angegeben:

z. B.  $\emptyset$  8 / 6 mm = 8 mm Aussendurchmesser / 6 mm Innendurchmesser.

**Horizontalachse XT 6**

1	Motor-Getriebe-Einheit	369845
2	Gewindebolzen	372412
3	Fussleiste	372404
4	Drehgeberfixierung	372498
5	Zahnriemenscheibe	369748
6	Hohlwellendrehgeber	248851
6.1	Drehgeberwelle	369756
7	Umlenkrolle	344850
7.1	Rillenkugellager ø 15/32x9 mm	241709
8	U-Scheibe	345407
9	Laufrollager komplett vorne	372560
10	Laufrollager komplett hinten	372579
11	Führungrollager komplett vorne	372587
12	Führungrollager komplett hinten	372595
14	Sicherungsring A-15	233617
15	Spannplatte	372420
16	Klemmplatte	345067
17	Motorenkabel kpl. XT 6	369 896
21	Kabelführung	372480
22	Spannsatz ø 20,0/47,0x22,0 mm	257583
23	Anbaugeschütz 16polig ohne Deckel	258407
23.1	Steckereinsatz 16polig zu Pos. 23	221864
28	Stopfbüchse PG11 Messing	204390
30	Zahnriemen Htd 8m-30	103730#*
31	Gummipuffer D35x40-m08/A 55sh	211664
37	Näherungsschalt. Ifrm12n1702/L	229180
39	Gewindebolzen M10x140 Vz	258474
40	Schaftschraube SI M08x060 Vz	258482
65	6kt-mutter M12 Vz	215597
66	6kt-mutter M10 Vz	215589
70	Unterlegscheibe D13.0/24.0x2.5 Vz	215830
78	Gewindestift I-6kt Sp M06x010 Vz	214841

**WICHTIG**

**Beim Bestellen von Zahnriemen:  
Zahnriemenlänge = Fahrweg + 850 mm angeben**

**Beim Auswechseln vom Zahnriemen den Gewindestift eindrehen,  
damit die Stahlseile im Zahnriemen angeschnitten werden und  
somit die Erdung gewährleistet ist.**

# Verschleißteil

\* Bitte Länge angeben

**Horizontalachse XT 6**

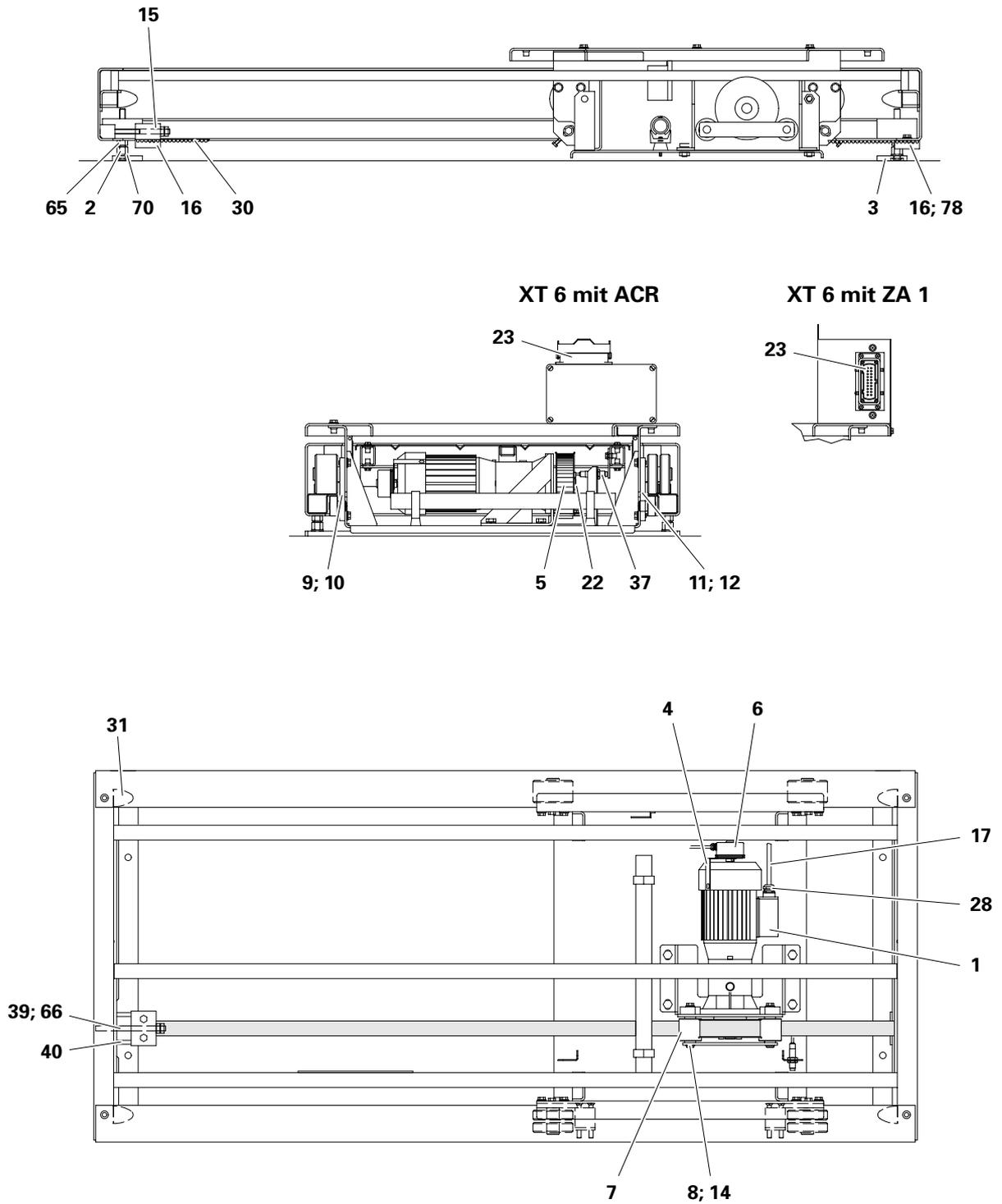


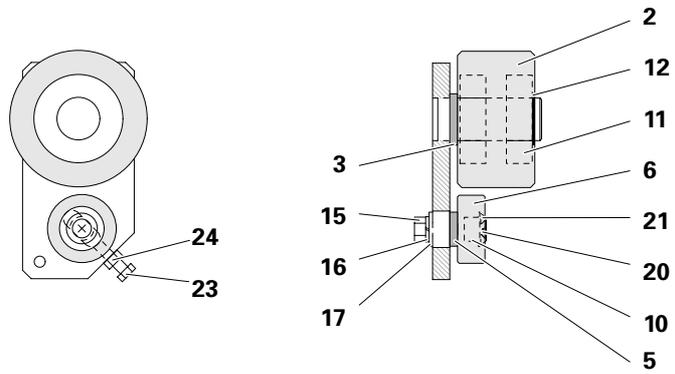
Abb. 3

**Laufrollager / Führungsrollager**

1	Führungsroll	372315
2	Laufroll	372323
3	Distanzring L = 5,9	372340
4	Distanzring L = 12,1	372331
5	Lagerbolzen	372358
6	Gegenroll	372366
7	Führungsprofil	372374
8	Gegenplatte	372382
10	Gleitlager D12/14x09 mm	258423
11	Rillenkugellager D25/52x15 mm	258415
12	Sicherungsring A-25	237094
15	6-Kt-Schraube M08x012 mm	213918
16	Federring M08 R	215953
17	Unterlegscheibe D08.4/20.0x2.0 mm	215880
20	Senkschraube M06x012 mm	214680
21	Scheibe M6 (für Senkschraube)	258431
23	6-Kt-Schraube M06x030 mm	202312
24	6-Kt-Mutter M06 mm	205095
26	Senkschraube M08x070 mm	258440
27	6-Kt-Mutter M08 mm	215570

**Laufradlager / Führungradlager**

**Laufradlager**



**Führungradlager**

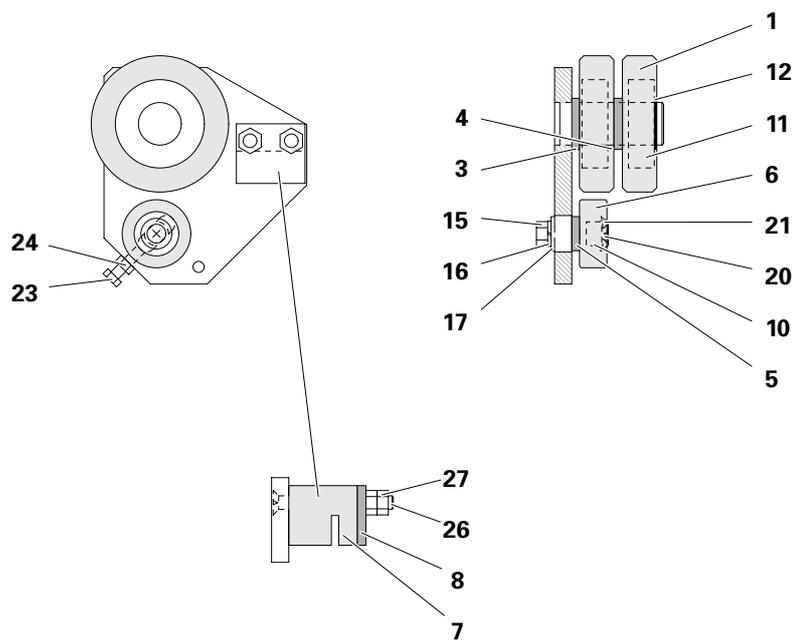


Abb.4

Dokumentation Horizontalachse XT 6

© Copyright 1998 ITW Gema AG, CH-9015 St.Gallen

Alle technischen Produkte von ITW Gema AG werden ständig nach Erkenntnissen aus Forschung und Praxis weiterentwickelt. Die in dieser Dokumentation veröffentlichten Daten können daher ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.

Gedruckt in der Schweiz