Schnelle, einfache Kontrolle mehrerer Pistolen

Mit der MultiStar-Kontrolleinheit werden die Applikationsparameter für bis zu 12 Pistolen simultan eingestellt und kontrolliert.



MultiStar Zentralsteuerung

MultiStar Extend Ausbaumodul

Klar ablesbare Bedienoberfläche Einfache Handhabung für Anfänger

Zusätzliche Funktionen für Spezialisten

Ein starkes System mit einfacher Erweiterung

 Die MultiStar-Kontrolleinheit steuert bis zu 6 Pistolen. Sie beinhaltet eine Steuereinheit und digitale Schnittstellen für die Verbindung mit dem System.

 Das MultiStar-Ausbaumodul dient zur Steuerung von weiteren 6 Pistolen. Die Kombination MultiStar + MultiStar Extend kann bis maximal 12 Pistolen steuern.

MultiStar Kontrolleinheit



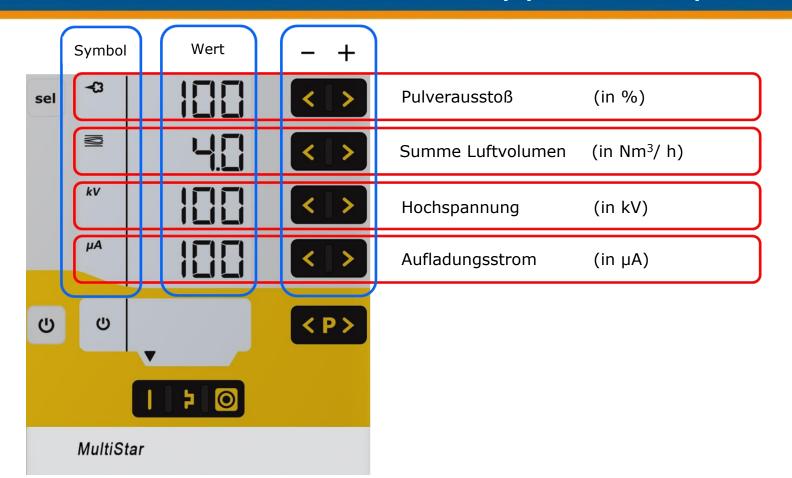
MultiStar Ausbaumodul

Volle Kontrolle auf Knopfdruck

- In der MultiStar-Kontrolleinheit sind die fortschrittlichsten Technologien für die moderne Pulverbeschichtung integriert:
 - Die Hochspannungskontrolle und Stromsteuerung optimieren auch bei schwierigsten Pulvern die elektrostatische Aufladung der Pulverpartikel.
 - Die **DVC-**Technologie sichert in jeder Situation einen präzisen und gleichbleibenden Pulverausstoß.
- Das übersichtliche und einfach zu bedienende Display garantiert für alle Anwendungsbereiche einfache und effiziente Bedienung.

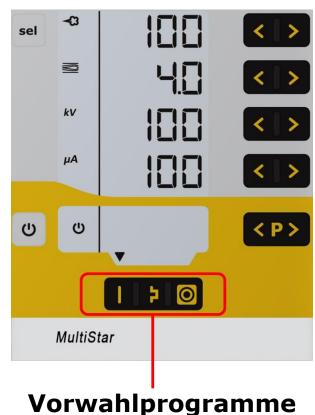


Einfache Kontrolle aller Applikatonsparameter



Standard-Applikationsprogramme

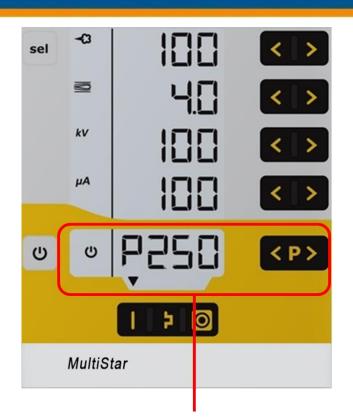
- Die **3 Standarprogramme**, basierend auf 50 Jahre Erfahrung von Gema, bieten weniger erfahrenen Anwendern Hilfe.
 - Das **Flachteilprogramm** eignet sich ideal zur Beschichtung von Flächen und Panels.
 - Das **Programm für komplexe Teile** ist für die Beschichtung komplexer, dreidimensionaler Teile wie Profile ausgelegt.
 - Das Überbeschichtungsprogramm wird für die Beschichtung bereits beschichteter Teile genutzt.



Programmbibliothek

- Fortgeschrittene Anwender speichern ihre Applikationsprogramme in der Programmbibliothek.
- Jedes Programm beinhaltet sämtliche
 Parameter wie Pulverausstoß, Luftvolumen,
 Hochspannung, Aufladestrom.
- Die Programme werden automatisch gespeichert und können jederzeit wieder abgerufen werden.
- Jedes Teil wird stets mit idealer Einstellung beschichtet.

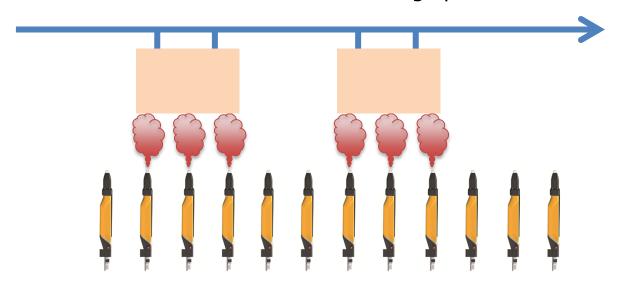
Das verbessert nachhaltig die Beschichtungsqualität.



Programmbibliothek

Zusatzfunktionen

- Manuelles oder automatisches, individuelles Auslösen der Pistolen über 12 digitale Eingänge.
- Damit kann eine Lückensteuerung simuliert werden, abgestimmt auf die Sequenz des Einfahrens der Teile in die Kabine. Das senkt den Pulververbrauch und verbessert die Beschichtungsqualität.



Betriebsarten für alle Anforderungen

- Die MultiStar Kontrolleinheit verfügt über **zwei Betriebsarten**, welche alle Anforderungen der Beschichtung abdecken.
 - Mit dem Easy Mode werden schnell alle Pistolen auf einmal eingestellt.
 - o Über den Advanced Mode wird jede Pistole individuell programmiert.

	Easy Mode	Advanced Mode
Einstellung von Pulverausstoss und Luftvolumen	Werte für alle Pistolen gleich	Individuelle Werte für jede Pistole
Einstellung von Hochspannung und Aufladestrom	Werte für alle Pistolen gleich	Individuelle Werte für jede Pistole
Standardprogramme	Flachteile, Profile, Überbeschichtung	Nur individuelle Programme
Individuelle Programmbibliothek	Bis zu 255 Programme Programm für alle Pistolen gleich	Bis zu 20 Programme Für jede Pistole ein eigenes Programm

Ideale Lösung für jede Applikation

 Der Easy Mode ist die praktische Lösung für Applikationen, wo eine Großzahl von Pistolen mit gleichen Parametern beschichten. z.B. bei Vertikalbeschichtung von Aluminiumprofilen, Rohre, Coil Coating.



 Der Advanced Mode eignet sich für kleine Pulverbeschichtungsanlagen, welche gleichzeitig auf hohe Wirtschaftlichkeit und flexible Programmierung der Pistolen Wert legen.



Optionale Vernetzungslösungen

- Mit den optionalen Vernetzungslösungen lässt sich der einfach zu bedienende MultiStar auch für höhere Automationsgrade nutzen.
 - 12 digitale Eingänge für individuelles Ein- und Ausschalten ("triggern")
 der Pistolen. Funktionalität einer Lückensteuerung, welche die Pistolen,
 abgestimmt auf den Eintritt der Teile in die Beschichtungskabine, ein- und
 ausschaltet. Das spart Pulver und verbessert die Beschichtungsqualität.
 - o **CAN-Bus Verbindung** zur einfachen Kontrolle aller Parameter über eine externe, programmierbare Steuerung (PLC).