

Serie de eje horizontal (XT10/XT11/XT12)

Movimiento horizontal óptimo de los reciprocadores verticales para el ajuste de la anchura

El eje X es la base para la construcción de sistemas multieje y se utiliza en varios niveles de automatización de un sistema de recubrimiento: para secuencias de movimiento operadas manual o automáticamente y para procesos de recubrimiento simples o complejos.

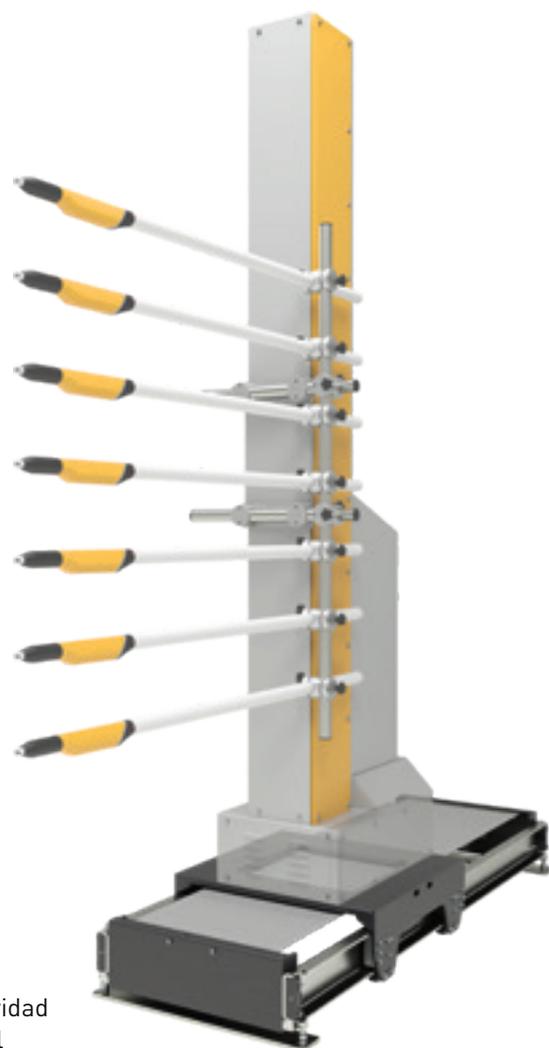
La distancia de recubrimiento entre la pistola y la superficie del objeto es vital para obtener resultados de recubrimiento precisos. La serie de ejes XT posiciona automáticamente un reciprocador vertical ZA hacia el objeto, mientras se ajusta a la anchura de la pieza. El eje también se utiliza para la limpieza exterior automática de las pistolas durante el cambio de color.

Características principales:

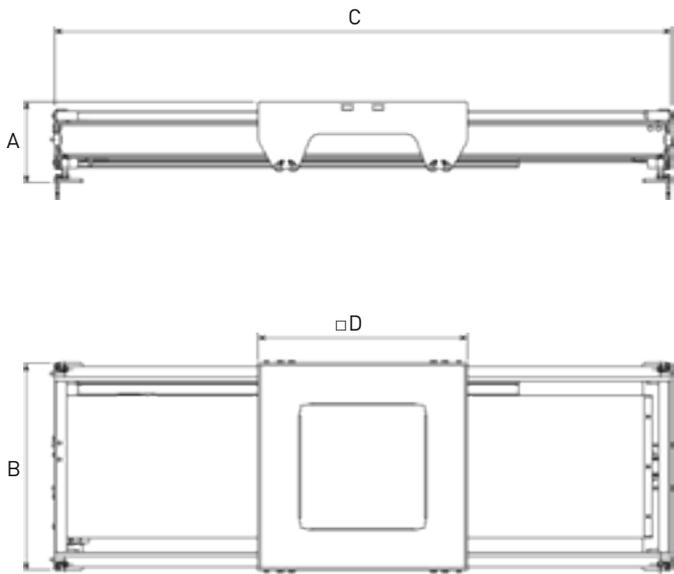
- Movimiento preciso del eje directamente sincronizado con la detección de anchura de objetos
- Movimiento preciso y estable del eje para un posicionamiento exacto de la pistola
- Estabilidad general para ofrecer una gran capacidad de carga de los componentes asociados y una disposición flexible de la aplicación
- Accionamiento por correa dentada de funcionamiento suave, diseño robusto y construcción resistente al desgaste
- Acceso directo para facilitar la inspección y el mantenimiento
- Diferentes longitudes de carrera
- Programación libre de ejes, almacenamiento de programas a medida, tecnología Bus/CAN-Bus integrada en la unidad de control

Ventajas para el cliente:

- Permite la máxima cobertura de la aplicación, aumentando la productividad
- Solución de proceso totalmente integrada que sincroniza la anchura del objeto con el posicionamiento preciso de las pistolas de polvo para obtener una cobertura óptima, una calidad mejorada y resultados de recubrimiento reproducibles
- Secuencia de activación automática para la limpieza del exterior de las pistolas
- Configuración flexible de los componentes que permite una solución adaptada al proceso
- Diseño de bajo mantenimiento con facilidad de acceso para el mantenimiento rutinario



Datos técnicos



Eje horizontal	XT10	XT11	XT12
Velocidad de carrera	0.01 - 0.6 m/s	0.08 - 0.6 m/s	0.01 - 0.6 m/s
Aceleración	0.1 - 2.0 m/s ²	0.1 - 2.0 m/s ²	0.1 - 1.5 m/s ²
Carrera*	1000 / 1400 mm	1000 / 1400 mm	1450 - 2000 mm <i>En pasos de 50 mm</i>
Altura (A)	245 ⁺³⁰ ₀ mm	245 ⁺³⁰ ₀ mm	290 ⁺³⁰ ₀ mm
Ancho (B)	750 mm	750 mm	750 mm
Longitud min. / max. (C)	1750 / 2150 mm	1750 / 2150 mm	2260 / 2810 mm
Plataforma (□D)	750 mm		
Sistema de posicionamiento	Codificador incremental		
Voltaje	230 VAC, 50/60 Hz		
Rango de temperatura	+10 °C hasta +40 °C		
Tipo de motor	Motor asíncrono trifásico		
Aprobación	II 3 D Ex tc IIIC T160 °C (Zone 22)		
Alimentación	0.3 kW	0.3 kW	0.5 kW

*Longitudes de carrera personalizadas disponibles

Componentes del sistema asociados:

- Reciprocador vertical ZAxx
- Soporte fijo ZS04
- Control del sistema MagicControl 4.0 para XT10 y XT12
- Unidad de control OptiMove CR09-C para eje XT11
- Pistola automática OptiGun GA03-X



¡Gema Switzerland se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso!