

# Serie ad asse orizzontale (XT10/XT11/XT12)

## Movimento orizzontale dei reciprocatori verticali per la regolazione della larghezza

L'asse orizzontale X è la base per la realizzazione di sistemi multi-asse e viene impiegato in vari livelli di automazione: per sequenze di movimentazione azionate manualmente o automaticamente, in processi di verniciatura semplici o complessi.

La corretta distanza tra le pistole e la superficie da verniciare è fondamentale per ottenere una finitura di alta qualità. La serie di assi XT muove automaticamente il reciprocatore verticale ZA verso l'oggetto, regolandosi in base alla larghezza del pezzo.

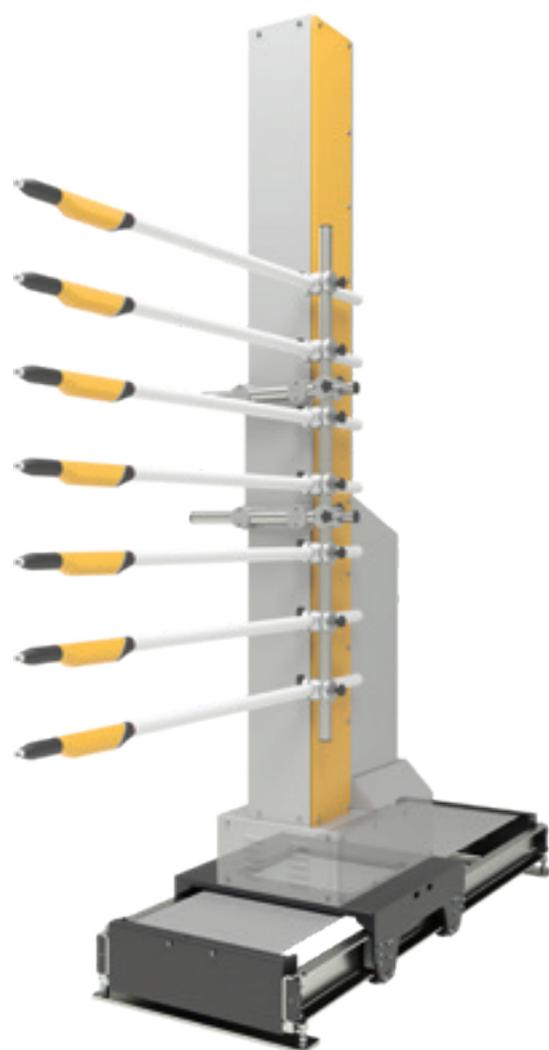
L'asse viene utilizzato anche per la pulizia esterna automatica delle pistole durante il cambio di colore.

### Caratteristiche principali:

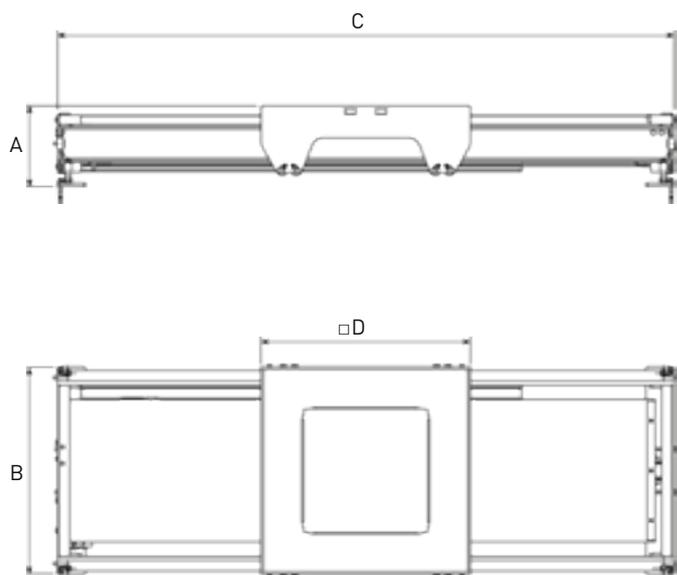
- Movimento orizzontale sincronizzato direttamente con il rilevamento della larghezza dell'oggetto
- Estrema precisione della corsa per un posizionamento accurato della pistola rispetto al pezzo da verniciare
- Elevata stabilità del movimento anche con carichi elevati
- Design robusto e costruzione resistente all'usura, con trasmissione a cinghia dentata estremamente silenziosa
- Accesso diretto per facilitare l'ispezione e la manutenzione
- Disponibile con diverse lunghezze della corsa
- Tecnologia di comunicazione Bus/CAN-Bus integrata

### Vantaggi per il cliente:

- Estende il livello dell'applicazione automatica aumentando la produttività del sistema di verniciatura
- Soluzione di processo completamente integrata che sincronizza la larghezza dell'oggetto con il posizionamento preciso delle pistole per una copertura ottimale, una migliore qualità e risultati di rivestimento sempre riproducibili
- Sequenza automatica attivata per la pulizia dell'esterno delle pistole
- La configurazione flessibile dei componenti consente una soluzione su misura per ogni processo
- Design a bassa manutenzione con facilità di accesso per la manutenzione ordinaria



## Dati tecnici

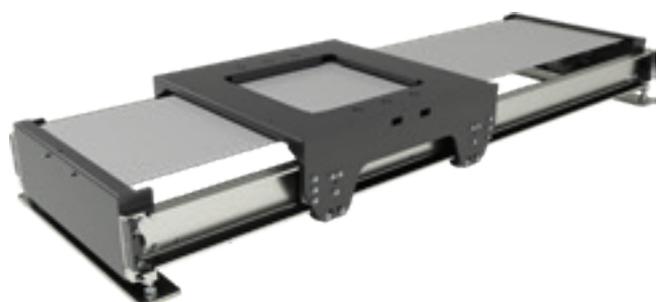


Asse orizzontale	XT10	XT11	XT12
Velocità di corsa	0.01 - 0.6 m/s	0.08 - 0.6 m/s	0.01 - 0.6 m/s
Accelerazione	0.1 - 2.0 m/s <sup>2</sup>	0.1 - 2.0 m/s <sup>2</sup>	0.1 - 1.5 m/s <sup>2</sup>
Corsa*	1000 / 1400 mm	1000 / 1400 mm	1450 - 2000 mm <i>Disponibile in passi da 50 mm</i>
Altezza (A)	245 <sup>+30</sup> <sub>0</sub> mm	245 <sup>+30</sup> <sub>0</sub> mm	290 <sup>+30</sup> <sub>0</sub> mm
Larghezza (B)	750 mm	750 mm	750 mm
Lunghezza min. / max. (C)	1750 / 2150 mm	1750 / 2150 mm	2260 / 2810 mm
Piattaforma (□D)	750 mm		
Sistema di posizionamento	Encoder incrementale		
Voltaggio	230 VAC, 50/60 Hz		
Intervallo di temperatura	+10 °C a +40 °C		
Tipo di motore	Motore asincrono trifase		
Approvazione	II 3 D Ex tc IIIC T160 °C (Zone 22)		
Potenza	0.3 kW	0.3 kW	0.5 kW

\*Sono disponibili lunghezze di corsa personalizzate

### Componenti del sistema:

- Reciprocatore verticale tipo ZAxx
- Supporto fisso ZS04
- Unità di controllo master MagicControl 4.0 per XT10 e XT12
- OptiMove CR09-C unità di controllo per asse XT11
- Pistola automatica OptiGun GA03-X



Gema Switzerland si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza alcun preavviso!