Gestione dei lotti

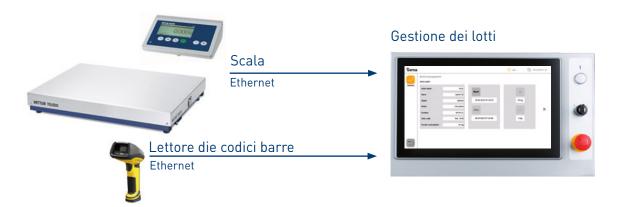
Il consumo di polvere sempre sotto controllo

Registrazione parzialmente automatizzata della quantità di polvere

Il sistema di gestione dei lotti dell'unità di controllo centrale MagicControl 4.0 offre una tracciabilità della polvere consumata, suddivisa in lotti di produzione. I dati registrati vengono continuamente aggiornati e visualizzati come tabelle sullo schermo. Le ulteriori

opzioni "bilancia" e "lettore di codici a barre" portatile estendono la gestione dei lotti e consentono una registrazione semiautomatica della quantità di polvere.

Il sistema consiste in tre fasi di espansione:



Sistema di gestione dei lotti di MagicControl 4.0 con le due opzioni Scala e Lettore di codici a barre

Gestione dei lotti senza bilancia e lettore di codici a barre (componente di controllo standard)

La maschera di input facile da usare di MagicControl 4.0 viene utilizzata per inserire le informazioni più importanti di un lotto di produzione. Tutte le immissioni delle informazioni necessarie sul lotto e sul consumo approssimativo di polvere vengono effettuate manualmente. La valutazione e la panoramica della produzione dei singoli lotti viene effettuata in forma tabellare.

Gestione dei lotti con bilancia (opzione 1)

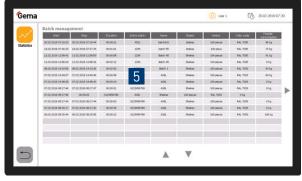
La tecnologia di pesatura premium è ideale per la misurazione del peso delle polveri grazie alla sua robusta struttura. Le attività di pesatura vengono eseguite su un terminale esterno o mobile, che comunica con la gestione dei lotti di MagicControl 4.0. Ogni singolo contenitore di polvere viene pesato e il valore registrato viene assegnato all'attuale produzione del lotto. La gestione dei lotti elabora queste informazioni automaticamente. Le misurazioni errate possono essere modificate e la polvere residua può essere dedotta.

Gestione dei lotti con bilancia e lettore di codici a barre (opzione 2)

Il lettore di codici a barre portatile è costruito per l'uso in ambienti industriali e comunica con la gestione dei lotti di MagicControl 4.0, ad esempio il tipo di polvere può essere scannerizzato dalla scatola della polvere e alimentato direttamente al sistema come informazione.







- 1 Immettere le informazioni del lotto corrente (numero di lotto, nome, oggetto, colore, nota). Con i lettori di codici a barre portatili, queste informazioni possono essere lette direttamente.
- 2 Visualizzazione dei valori sommati del lotto corrente (ora di inizio, durata, consumo di polvere)
- 3 Determinazione dell'inizio e della fine della produzione di un lotto
- Aggiunta e sottrazione di quantità di polvere. In combinazione con una bilancia, questa immissione avviene automaticamente tramite il terminale del sistema di pesatura. Le immissioni dimenticate o errate sono qui modificabili.
- 5 Elenco dei singoli lotti di produzione

Caratteristiche principali:

Scala/Terminale

- Robustezza e rigidità
- Max. Carico: 120kg
- Superficie di appoggio: 600 x 800mm
- IP65, ATEX Cat. 3GD
- Dimensioni del terminale 248 x 164 x 78mm
- Tasti a lamina con feedback tattile
- Retroilluminazione

Lettore codici a barre

- Lettura di codici a barre 1D e 2D
- Robustezza
- IP65
- Conforme alle norme ESD: IEC 61340-5-1:2016

Caratteristiche principali della misurazione semiautomatica della quantità di polvere:

- Visualizzazione chiara e software di sistema di gestione dei lotti facile da usare
- Visualizzazione dei dati in tempo reale e dei valori totali, funzione di editing
- Robusto e di alta qualità industriale, terminale e lettore di codici a barre
- Tecnologia di comunicazione Ethernet
- Memorizzazione dei dati per più di dieci anni in passato

Vantaggi per l'utente:

- Modo semplice per registrare il consumo di polvere per lotto
- Funzionamento semplice e veloce dell'apparecchiatura
- Elenco chiaramente strutturato dei singoli lotti di produzione
- Integrazione automatica dei dati misurati nell'unità di controllo centrale
- Lettura dei dati grezzi della scheda SD di MagicControl 4.0

