

OptiMove controllo assi (CR09/CR09-C)

Intuitivo – Preciso – Affidabile

Il modulo OptiMove racchiude in un unico dispositivo tutte le funzioni necessarie per regolare e controllare in modo estremamente preciso, i parametri di funzionamento di un asse motorizzato.

L'unità di controllo è estremamente compatta. Tutti i principali valori sono chiaramente indicati su display ad alta visibilità, rendendo tutto il processo di regolazione molto semplice da utilizzare. Ogni modulo di controllo gestisce un singolo asse, senza la necessità di un controllo di livello superiore.

OptiMove è una soluzione di controllo che si integra perfettamente all'interno del processo di verniciatura, contribuendo ad assicurare una costante ed elevata qualità di applicazione.



Caratteristiche principali:

- Interfaccia utente intuitiva con visualizzazione dei valori nominali e reali
- Modalità operative:
 - Controllo reciprocatori in automatico: corsa continua
 - Controllo reciprocatori semi-automatica: movimento continuo della corsa con start/stop automatico in combinazione al sistema di riconoscimento dell'oggetto
 - Programma sequenziale: gestione avanzata per un controllo preciso del posizionamento della pistola in applicazioni impegnative. In un singolo programma è possibile impostare corse specifiche, con velocità o tempi di permanenza sulla posizione. Le impostazioni possono essere salvate per il riutilizzo futuro.
- Regolazione della corsa del carrello a passi di 1 cm, per la massima precisione di posizionamento.
- Programmazione tramite pulsanti a sfioramento, con fino a 255 programmi di movimento.
- Comunicazione in continuo con il convertitore di frequenza e con l'encoder dell'asse controllato, al fine di garantire una estrema precisione del funzionamento.
- DigiBus / CANBus incorporato nell'OptiMove tipo CR09-C
 - Il DigiBus permette una facile integrazione in sistemi di controllo di terze parti o per l'installazione in sistemi esistenti come retrofit. Lo standard CANBus è utilizzato per interconnettere i componenti del sistema e operare in modalità remota.

Versioni disponibili:

- CR09 in combinazione con il reciprocatore ZA10
- CR09-C in combinazione con reciprocatore ZA08 e asse di posizionamento XT11

Benefici per il cliente:

- Controllo applicativo di singoli assi o integrazione in sistemi di controllo di livello superiore
- Varie modalità operative che coprono tutto, dai semplici movimenti alternati alle complesse sequenze di movimento programmabili
- Chiara visibilità e impostazioni di precisione della corsa e del tempo di ciclo per la costante ripetibilità dell'applicazione
- Adatto per il controllo di corse lunghe o semplici oscillazioni
- Programmazione avanzata che permette di adattare la corsa, la velocità e i tempi di permanenza per geometrie tridimensionali
- Posizionamento preciso della pistola per una maggiore omogeneità e qualità dell'applicazione



- 1 Valore desiderato (punto di inversione superiore, velocità verso l'alto, tempo di permanenza nella posizione di corsa [sec])
- 2 Valore effettivo (corsa eseguita)
- 3 Valore desiderato (punto di inversione inferiore, velocità verso il basso, indirizzo del programma)
- 4 Numero di programma selezionato

Dati tecnici: OptiMove CR09 / CR09-C			
Tensione d'ingresso	200 - 240 VAC, 50/60 Hz		
Potenza nominale	1,1 kW		
Programmi disponibili	255		
Velocità massima	0,6 m/s		
Accelerazione	0,1 - 2,0 m/s ²		
Abbinamento con gli assi	OptiMove CR09	Reciprocatore	ZA10
	OptiMove CR09-C	Reciprocatore	ZA08
	OptiMove CR09-C	Asse orizzontale	XT11
Approvazione	II 3 D IP54 85 °C		

Gema Switzerland si riserva il diritto di apportare ogni variazione necessaria senza preavviso!

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

