

Série d'axe horizontal

(XT10/XT11/XT12)

Mouvement horizontal optimal des réciprocaters verticaux pour le réglage de la largeur

L'axe-X est la base de la construction de systèmes multi-axes et est utilisé à différents niveaux d'automatisation d'un système de poudrage : pour les séquences de déplacement manuelles ou automatiques et pour les processus de poudrage simples ou complexes.

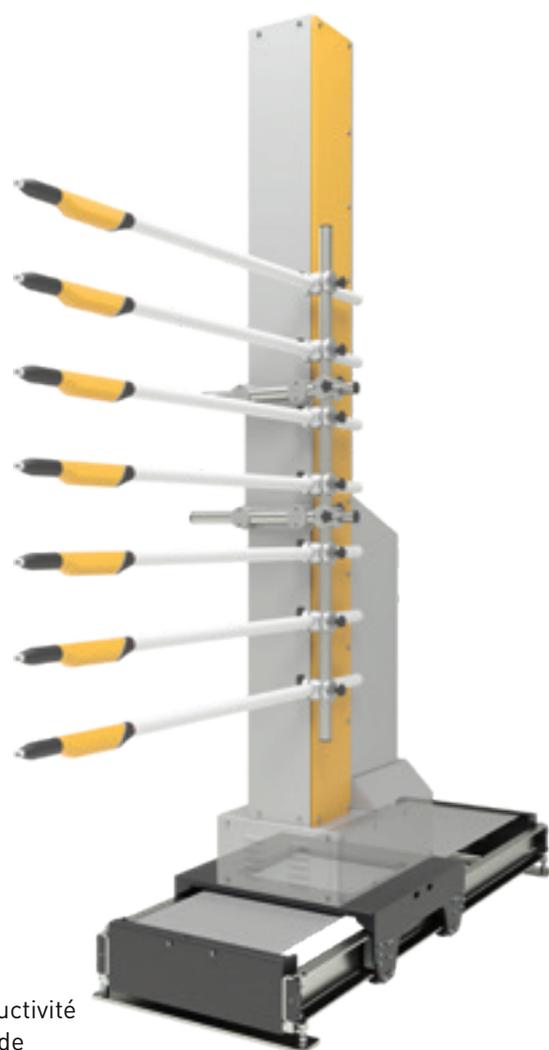
La distance de poudrage entre le pistolet et la surface de l'objet est essentielle pour des résultats de poudrage précis. La série d'axes XT positionne automatiquement un réciprocatere vertical ZA vers l'objet, tout en s'ajustant à la largeur de la pièce. L'axe est également utilisé pour le nettoyage extérieur automatique des pistolets lors du changement de couleur.

Principales caractéristiques :

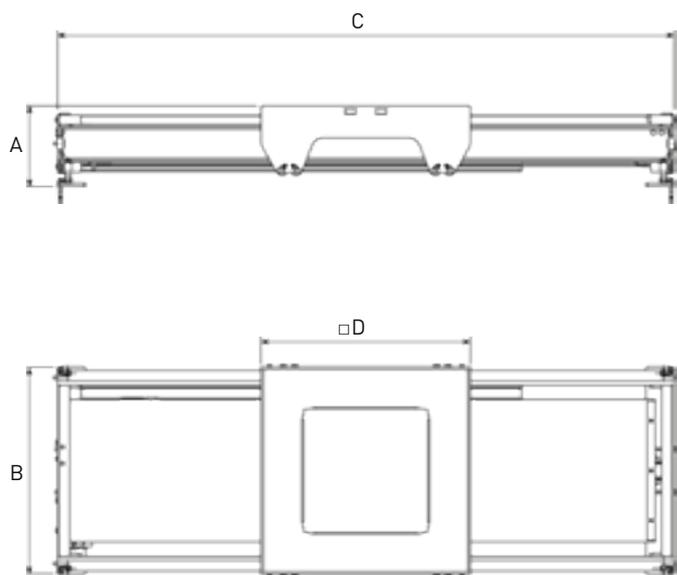
- Mouvement d'axe de précision directement synchronisé avec la détection de la largeur de l'objet
- Mouvement d'axe précis et stable pour un positionnement précis du pistolet
- Stabilité globale pour une capacité de charge élevée des composants associés et un agencement d'application flexible
- Transmission par courroie crantée, conception robuste et construction résistante à l'usure
- Accès direct pour faciliter l'inspection et la maintenance
- Différentes longueurs de course
- Programmation libre des axes, stockage de programmes sur mesure, technologie Bus/CAN-Bus intégrée à l'unité de commande

Avantages pour le client :

- Permet une couverture d'application maximale, en augmentant la productivité
- Solution de processus entièrement intégrée qui synchronise la largeur de l'objet avec le positionnement précis des pistolets à poudre pour une couverture optimale, une qualité améliorée et des résultats de poudrage reproductibles
- Séquence de nettoyage de l'extérieur des pistolets déclenchée automatiquement
- Configuration flexible des composants qui permet une solution sur mesure
- Conception nécessitant peu d'entretien avec facilité d'accès pour l'entretien de routine



Données techniques

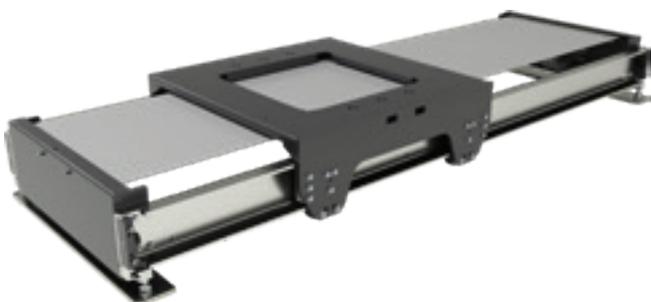


Axe horizontal	XT10	XT11	XT12
Vitesse de course	0.01 - 0.6 m/s	0.08 - 0.6 m/s	0.01 - 0.6 m/s
Accélération	0.1 - 2.0 m/s ²	0.1 - 2.0 m/s ²	0.1 - 1.5 m/s ²
Course*	1000 / 1400 mm	1000 / 1400 mm	1450 - 2000 mm <i>Par pas de 50 mm</i>
Hauteur (A)	245 ⁺³⁰ ₀ mm	245 ⁺³⁰ ₀ mm	290 ⁺³⁰ ₀ mm
Largeur (B)	750 mm	750 mm	750 mm
Longueur min. / max. (C)	1750 / 2150 mm	1750 / 2150 mm	2260 / 2810 mm
Plate-forme (□D)	750 mm		
Système de positionnement	Codeur incrémental		
Tension	230 VAC, 50/60 Hz		
Plage de température	+10 °C à +40 °C		
Type de moteur	Moteur asynchrone triphasé		
Approbation	II 3 D Ex tc IIIC T160 °C (Zone 22)		
Puissance	0.3 kW	0.3 kW	0.5 kW

*Longueurs de course spécifiques au client disponibles

Composants système associés :

- Réciprocateurs verticaux type ZAx
- Support stationnaire ZS04
- Contrôle du système MagicControl 4.0 pour les XT10 et XT12
- Unité de contrôle OptiMove CR09-C pour axe XT11
- Pistolet automatique OptiGun GA03-X



Gema Switzerland se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis !