

Unité de contrôle des axes OptiMove (CR09/CR09-C)

Controlled - Precise - Consistent

L'unité de contrôle des axes OptiMove englobe le contrôle, la visualisation et les données d'entrées nécessaires au mouvement exact et au réglage du déplacement de l'axe.

L'unité de contrôle est extrêmement compacte, conviviale et facile à utiliser. Chaque module de contrôle gère un seul axe sans avoir besoin d'une supervision.

OptiMove est une solution intégrée axée sur le processus qui permet une application contrôlée, constante et de qualité.



Principales caractéristiques :

- Interface utilisateur intuitive avec affichage des valeurs cibles et réelles
- Modes de fonctionnement :
 - Mode va-et-vient automatique : mouvements de course continus
 - Mode va-et-vient semi-automatique : mouvement de course continu avec déclenchement de démarrage/arrêt lorsqu'il est utilisé avec la reconnaissance du produit.
 - Mode programme séquentiel : programmation avancée pour un contrôle précis du positionnement du pistolet dans des applications complexes. Paramètres de course, vitesse ou temps d'arrêt pour enchaîner les étapes individuelles d'un programme, pour un contrôle précis dans les applications difficiles. Les paramètres peuvent être enregistrés pour une ré-utilisation future.
- Réglage de la course par pas de 1 cm pour une précision de positionnement optimale du pistolet
- Programmation via un écran tactile numérique de jusqu'à 255 programmes de mouvement
- Communication en continu et en boucle fermée, du variateur d'axe et de l'encodeur de positionnement pour un contrôle de précision et une constance d'application
- DigiBus / CANBus intégrés dans l'OptiMove type CR09-C
 - Le DigiBus facilite l'intégration au sein des systèmes de contrôle tiers ou pour une installation en retrofit. Le CANBus est utilisé pour interconnecter les composants d'un système et opérer en mode distant.

Modèle versions :

- CR09 en combinaison avec le réciprocateur autonome ZA10
- CR09-C in en combinaison avec le réciprocateur ZA08 et l'axe de positionnement XT11

Avantages pour le client :

- Contrôle d'application d'axes individuels ou intégration dans des systèmes de contrôle complets
- Divers modes de fonctionnement couvrant tout, des simples mouvements de réciprocateurs aux séquences programmables de mouvements complexes
- Bonne visibilité et réglages précis de la course et du temps de cycle pour une application constante
- Convient à la fois pour les applications de course longue et courte
- Programmation avancée permettant d'adapter les temps de course, de vitesse et d'arrêt aux géométries avancées des produits 3D
- Positionnement du pistolet reproductible pour une application plus uniforme et de meilleure qualité



- 1 Valeur souhaitée (point de marche arrière supérieur, vitesse en montée, temps d'arrêt en position de déplacement [sec])
- 2 Valeur réelle (distance de déplacement)
- 3 Valeur souhaitée (point de marche arrière inférieur, vitesse en descente, adresse du programme)
- 4 Numéro du programme sélectionné

Caractéristiques techniques : Type OptiMove CR09 / CR09-C		
Tension d'entrée	200 - 240 VAC 50/60 Hz	
Consommation électrique maximale	1,1 kW	
Programmes disponibles max.	255	
Vitesse maximale	0,6 m/s	
Accélération	0,1 - 2,0 m/s ²	
Axes correspondants	OptiMove CR09 OptiMove CR09-C OptiMove CR09-C	Réciprocateur ZA10 Réciprocateur ZA08 Réciprocateur XT11
Homologation	II 3 D IP54 85 °C	

Gema Switzerland se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans avis préalable !

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland
T +41 71 313 83 00 | www.gemapowdercoating.com

