

# Application Success Stories

## Husqvarna AB Kettensägen und Betonschneider

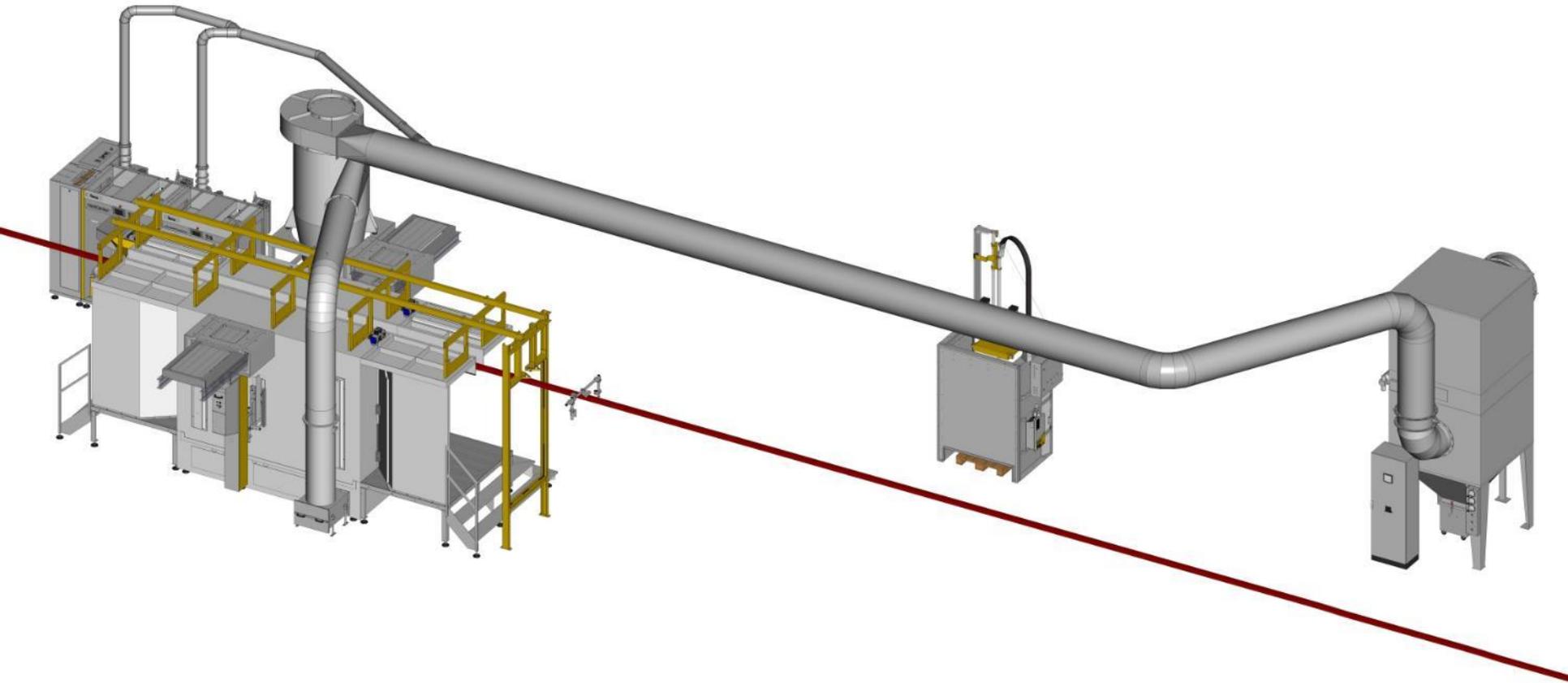


Automatisation

Zeiteinsparung

Verfügbarkeit

# Application Success Stories



# Application Success Stories

## Technische Daten

### Teilespektrum:

Abdeckungen für Kettensägen und Betonschneider

### Teilegrösse:

H 500 mm

B 500 mm

L 500 mm

### Fördergeschwindigkeit:

V 2.5 m/min

### Lieferumfang:

1 x OptiFlex AS06 / 5G

4 x OptiGun GA03P-1700 Automatikpistolen

1 x OptiSelect®2 GM03 Handpistolen

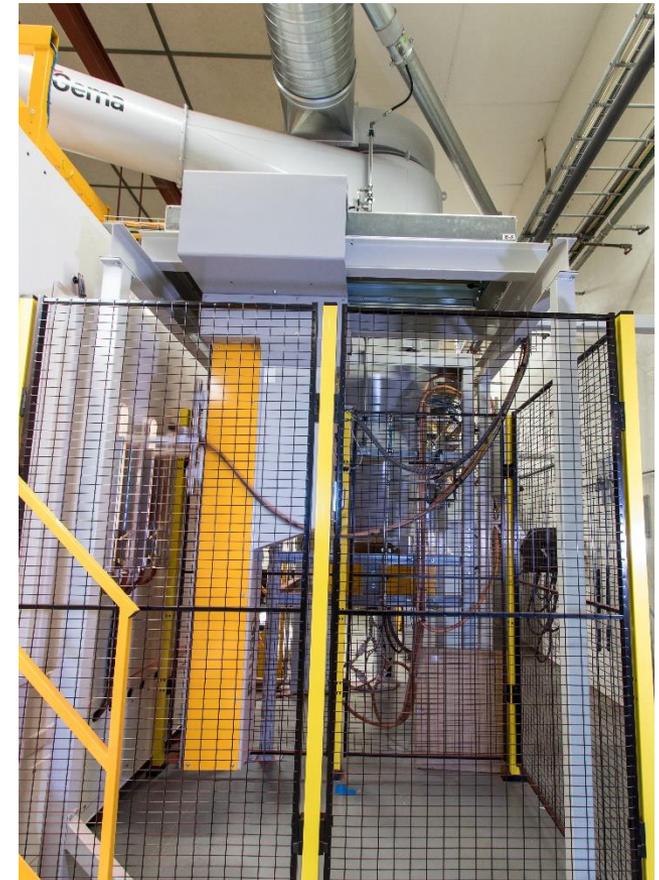
2 x ZA07-13 Hubgeräte, hängend montiert

1 x Steuerung ICS04/CM-30 MagicControl

2 x OptiCenter OC03 mit je 5 Applikationspumpen AP01

1 x MagicCompact EquiFlow Farbwechselkabine

1 x FPS 16-1 BIG BAG Frischpulversystem



# Application Success Stories



Das Traditionsunternehmen Husqvarna ist berühmt für die robusten Kettensägen und Betonschneider, welche in der ganzen Welt im Einsatz stehen. Im Stammwerk Husqvarna, Schweden, werden im 3-Schicht-Betrieb täglich bis zu 13'000 Teile für diese Produkte produziert und beschichtet.

2016 startete Husqvarna ein Projekt zur Steigerung des Automationsgrads der Produktion. Dafür wurden Roboter installiert, welche die Druckgussteile sortieren und automatisch an die Förderkette hängen. Im Zuge der Automation wurde auch die Pulverbeschichtung

auf schnelle Farbwechsel, reduzierte Bedienung und höchste Verfügbarkeit überprüft. Tests bei Gema in der Schweiz überzeugten den Produktionsverantwortlichen und den erfahrenen Beschichter, auf die Kabine EquiFlow mit doppeltem OptiCenter und Applikationspumpen AP01 zu setzen. Da 80 % der Produktion in traditionellem Orange beschichtet werden, wird die Hauptfarbe direkt aus dem FPS16 BigBag zum OptiCenter gefördert. Aufgrund enger Platzverhältnisse brachte Gema den Vorschlag, die Hubgeräte hängend zu platzieren und so Bewegungsraum zu schaffen.

Husqvarna ist überzeugt, dass das MagicCompact EquiFlow Farbwechselsystem die optimale Lösung zur Erfüllung der Automationsvorgaben ist. Wo früher drei Mann beschäftigt waren, führt heute nur noch ein Beschichter alle Arbeiten aus.

Die Produktionsstabilität ist exzellent, was in Verbindung mit den Robotern im 3-Schicht-Betrieb entscheidend ist. Ebenfalls überzeugt haben Husqvarna die technische Lösung der hängenden Hubgeräte, die kurze Umsetzungszeit und die schnelle Inbetriebnahme.

# Application Success Stories



# Application Success Stories

